



ABUS
KRANSYSTEM

Traverskranar

Vi gör era lyft lätta

ABUS räknas till de ledande tillverkarna i Europa av industrikranar och erbjuder sina kunder skräddarsydda lösningar för ett ekonomiskt materialflöde samt individuell service från planering till underhåll. I vart och ett av dessa områden står namnet ABUS sedan mer än fyra decennier för kvalitet och precision in i minsta detalj. ABUS industrikranar täcker hela lastområdet från 500 kg till 120 ton* och är lätt att perfekt anpassa efter de mest olika hallgeometrier och systemkrav. Med det omfångsrika

programmet samt med olika extrautrustningar är ABUS på bästa sätt rustat för speciella användningsområden. ABUS övertygar genom föredömlig flexibilitet och tillförlitlighet samt erbjuder marknadsunika extrautrustningar. Vare sig det gäller lyftning och sänkning, yttäckande eller linjär transport – med ABUS har ni grepp om varje förflyttning.

ABUS traverskranar

ABUS traverskranar lyfter laster upp till 120 ton* och är därmed den idealiska lösningen för särskilt tunga uppgifter och stora spännvidder. ABUS traverskransortiment omfattar fyra olika konstruktionstyper för olika användningsområden och driftsförutsättningar: enbalkstravers, tvåbalkstravers, underhängande kranar och enbalks konsoltravers.





ABUS underhängande traverskranar tillhandahåller lösningar för särskilda hallförhållanden. Kranbanan ligger inte på pelare utan fästes i halltaket. Små åkverksmått ger därvid bästa möjliga utnyttjande av hallbredden.



ABUS enbalks traverskranar garanterar också optimalt materialflöde, där de aktuella förhållandena i produktionshall eller lager bara medger liten plats för kransystem. ABUS enbalks traverskranar kan fås i utförande med valsad profilbalk och svetsad lådbalk. Varje modell kräver lite utrymme och detta möjliggör en optimering av den högsta krokpositionen.



ABUS tvåbalkstraverser finns att få upp till 120 t. lyftkapacitet. Det finns flera olika utföranden för att kunna erbjuda er den mest optimala lösningen. Sålunda är exempelvis högre kranåkshastigheter, serviceplattformar för underhållsändamål, gångbana eller hjälplyft lätta att åstadkomma.

* Högre lyftkapaciteter och större spännvidder på förfrågan.



ABUS enbalks konsoltravers och **ABUS enbalks halvportalkran** kan användas som en andra krannivå under andra krantyper och blir därmed den ideala lösningen med att frigöra arbetsyta. ABUS enbalks konsoltravers kan erhållas med ett utligg på max 12 m. och en lastkapacitet upp till 5



ABUS enbalks halvportalkran kan erhållas med ett utligg på max 15 m. och en lastkapacitet upp till 10 t.

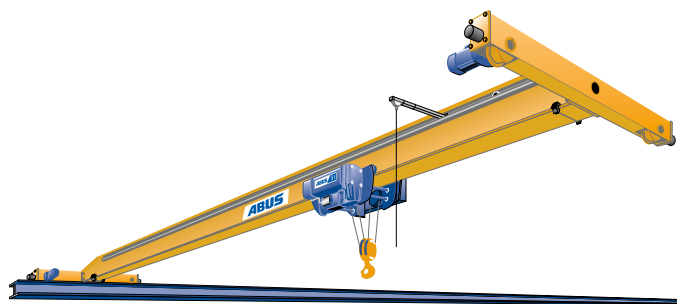
ABUS enbalks traverskranar ELV, ELK och ELS: hög nivå även i låga hallar.



Med ABUS enbalks traverskranar kan rationella materialflödeslösningar med lyftkapaciteter upp till 16 ton och spännvidder upp till 39 m genomföras även i låga hallar. Eftersom i regel inget säkerhetsavstånd till byggnadens tak finns föreskrivet för enbalks traverskranar i detta lastområde, kan på detta sätt den aktuella byggnaden utnyttjas optimalt. Dessutom gör detta att lokalen blir flexibel för framtida investeringar av maskiner

eller rum, då traversen tar lite utrymme. ABUS enbalks traverskranar anpassas härvid med särskilda modeller individuellt till de aktuella platsförhållandena och uppnår genom sina gynnsamma konstruktionsmått optimalt högsta krokposition. För nybyggnadsplaneringen är modell 3 den optimala lösningen, eftersom här de minsta åkverksmått realiseras. Dessutom medger ABUS tillbehörsprogram med särskilda extrautrust-

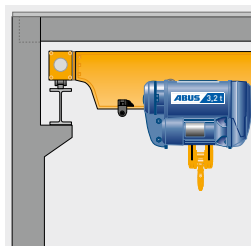
ningar ett stort antal speciallösningar. Som kranbalk används till ABUS enbalks traverskran ELV en robust profilbalk, till ABUS enbalks traverskranar ELK och ELS torsionsstyva, svetsade lådbalkar. Sidotraverskranen hos ABUS enbalks traverskran ELS åstadkommer dessutom ett optimalt utnyttjande av lyfthöjden.



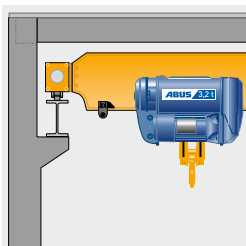
Typ	Lyftkapacitet* [t]	Spännvidd* max. [m]
ELV Enbalks traverskran med valsad profilbalk	upp till 5	18,5
	upp till 6,3	17,5
	upp till 8	17
	upp till 10	15
ELK Enbalks traverskran med svetsad lådbalk	upp till 5	29,5
	upp till 10	27,5
	upp till 16	22
ELS Enbalks traverskran med svetsad lådbalk och sidotralla	upp till 6,3	39
	upp till 8	35
	upp till 10	34

* Högre lyftkapaciteter och större spännvidder på förfrågan

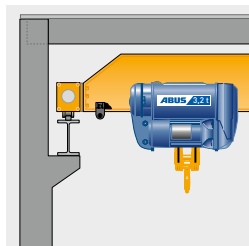
Huvudbalksmodeller för anpassning till gällande hallförhållanden – illustration för ELV och ELK



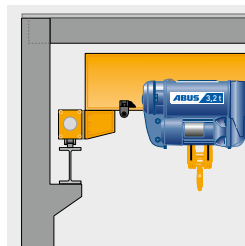
Sänkt utförande
modell 1



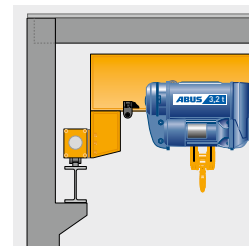
Sänkt utförande
modell 2



Standardanslutning
modell 3

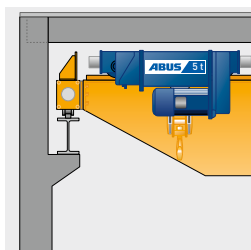


Uppböckat utförande
modell 4

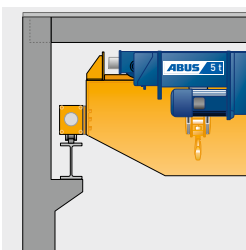


Uppböckat utförande
modell 5

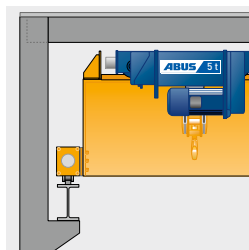
Illustration av ELS



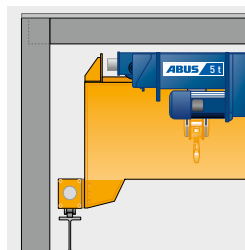
Sänkt utförande
modell 1



Sänkt utförande
modell 2



Standardanslutning
modell 3



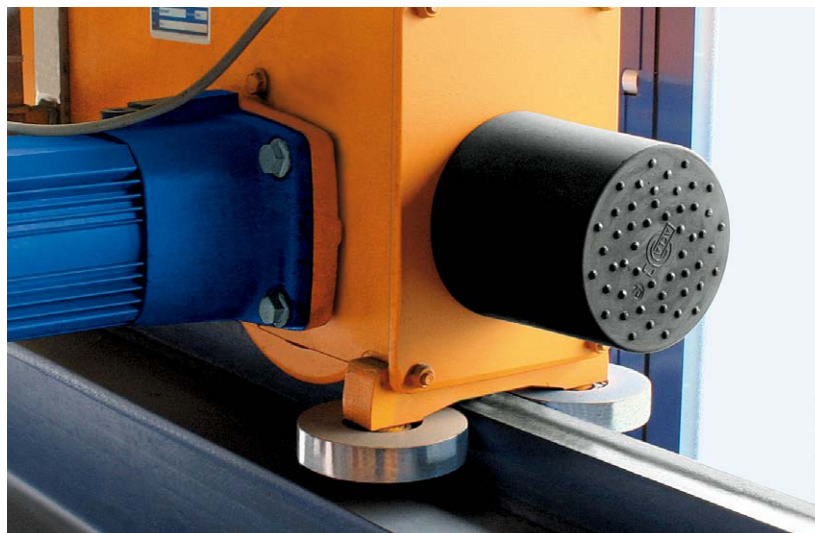
Uppböckat utförande
modell 4



Den ideala lösningen för
nybyggnationshallar:
ABUS enbalks traverskran ELK
med anpassad anslutning av
huvudbalken (modell 3).
På detta sätt utnyttjas den befint-
liga hallhöjden bäst kombinerat
med optimala åkverksmått.



ABUS enbalks traverskranar kan utrustas med olika modeller för varje kranbana. Det ger möjlighet att dela in en bred hall i två sektioner och därmed ett särskilt flexibelt tillverkningsflöde.



Option: Styrrullar ger mer exakt anliggning av kranens hjulblock mot kranbanan vilket reducerar slitaget på ändvagnars hjulblock.



Speciellt i tunga produktionsområden, vid transport av skrymmande laster eller för att styra traverskranar på olika nivåer, erbjuder ABUS radio-

fjärrstyrning extra manövreringsfördelar genom optimal rörelsefrihet för kranföraren.



För optimal lyfthöjd eller byggnadstekniskt betingade situationer erbjuder uppbockade kranar optimerade lösningar.



Som tillbehör, lastdisplay med LED gör att man på avstånd ser aktuell vikt på lasten.



Tandemdrift av traverskranar underlättar transport av skrymmande gods.

ABUS tvåbalks traverskran ZLK: expert på tunga lyft

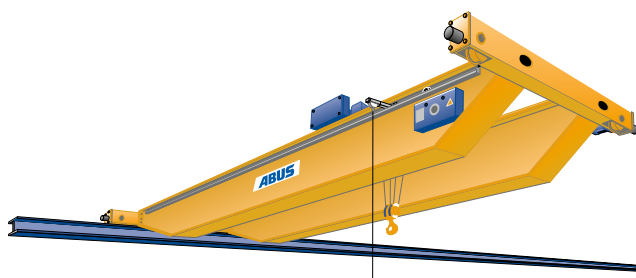


* Högre lyft-
kapaciteter och
större spännvidder
på förfrågan

Dubbelt är starkare och följaktligen är ABUS tvåbalks traverskranar förstaval vid yttäckande transport av stora laster upp till 120 ton*. Som alla ABUS hallkranar är de genom olika modeller perfekta att integrera i planerade eller befintliga hallkonstruktioner och garanterar alltid en maximal funktionalitet, flexibilitet och manövreringskomfort.

ABUS tillbehörsprogram erbjuder dessutom ett stort antal specialutrustningar för särskilda lösningar. ABUS tvåbalks traverskranar kan erhållas i utföranden typ ZLK med svetsad lådbalk. Samtliga profiler hos huvud- och åkverksbalkarna är datoroptimerade och förenar på så sätt maximal prestanda och låg egenvikt.

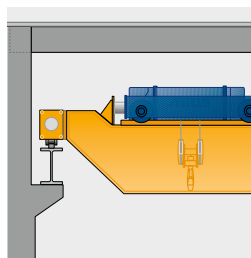
Fördelar som betalar sig statiskt och finansiellt. ABUS tvåbalks traverskranar kan monteras med upp till 40 m* spännvidd och tillhandahåller de bästa förutsättningarna vid tillkommande krav, som t.ex. högre kranförflyttningshastighet, installation av serviceplattformar för underhållsändamål, gångbana eller hjälplyft.



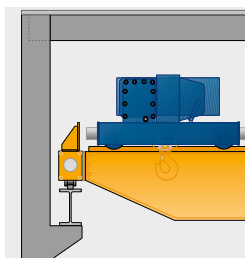
Typ	Lyftkapacitet* [t]	Spännvidd* max. [m]
ZLK Tvåbalks traverskran med svetsad lådbalk	upp till 40	40
	upp till 50	33
	upp till 100	30

* Högre lyftkapaciteter upp till 120 t och större spännvidder på förfrågan

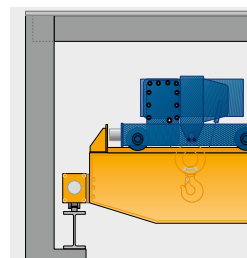
Huvudbalkmodeller för anpassning till gällande hallförhållanden



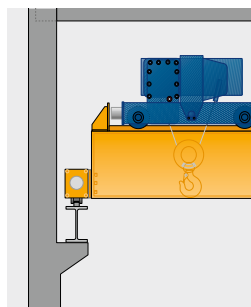
Sänkt utförande*



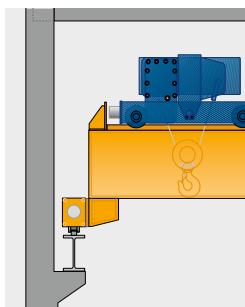
Standardanslutning
modell 1



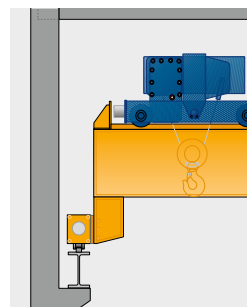
Uppböckat utförande
modell 2



Uppböckat utförande
modell 3



Uppböckat utförande
modell 4

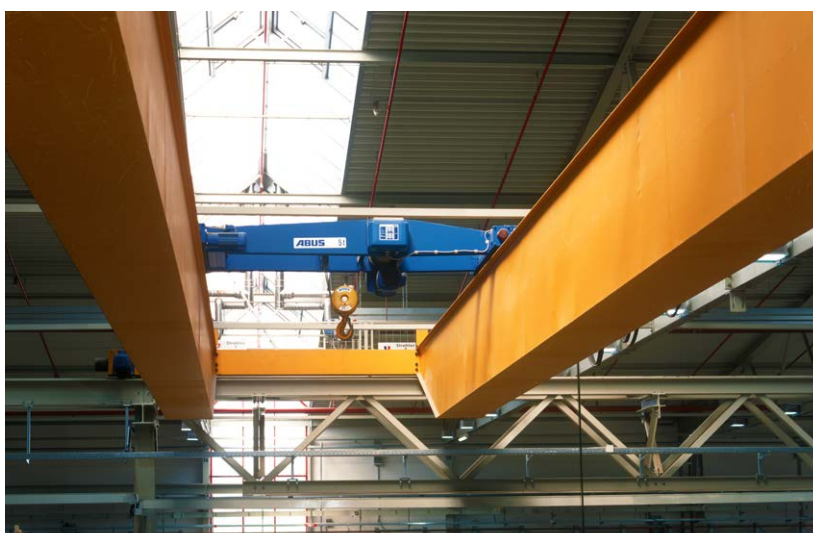


Uppböckat utförande
modell 5

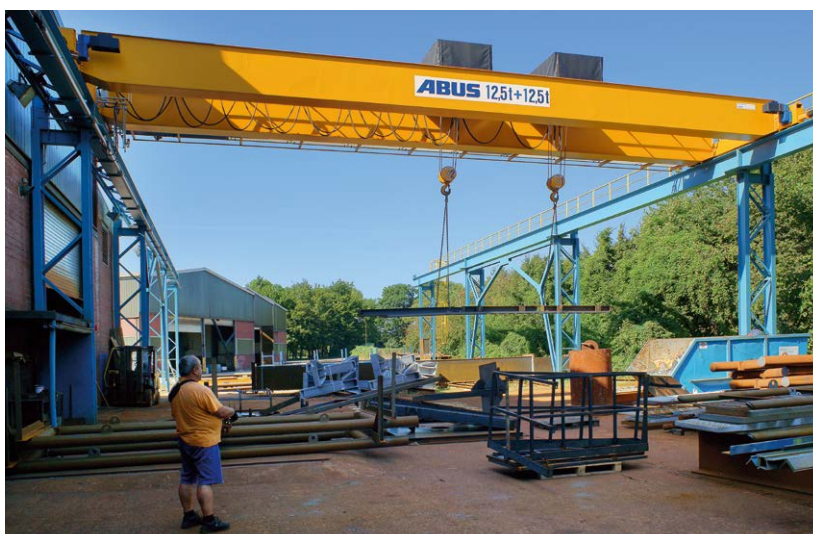
* här i kombination med sänkt åkverk



Vid utomhusanvändning sköter en koppling, som manövreras via ABUS traverskran, styrningen av kranridåns låsning.



Tralla i nedsänkt utförande möjliggör användning av tvåbalkstraverser vid begränsat utrymme ovanför kranbanan. Vid val av en tralla i nedsänkt utförande kan möjligheten till en högre placering av kranbana vara till avgörande fördel, exempelvis vid transport av stora maskiner eller skrymmande gods.



Den elektroniska parallellstyrningen GLS ger en jämn lyftrörelse hos två trallor. Därigenom garanteras, till och med vid litet krokavstånd, en konstant optimalt säker lastposition.



Genom användning av åtta hjul (boggi) på ändvagnar erhålls en gynnsam lastfördelning. Därmed kan större laster transporteras på existerande kranbana och en förstärkning av befintlig kranbana kan eventuellt undvikas.



Om en särskild lyfthöjd bara behövs i ett begränsat område i hallen, kan ABUS traverskranar installeras på olika nivåer. Här en ABUS enbalks traverskran ELS som används på den högsta nivån. På en andra nivå under arbetar en ABUS tvåbalks traverskran ZLK

som är utrustad med en kompakt tralla av typ DQA. I detta fall erhåller man med tralla DQA det nödvändiga säkerhetsavståndet till ELS ovan samtidigt som maximal lyfthöjd uppnås för tvåbalkstravers ZLK.



Vid transport av långt gods med en travers säkerställer lastutjämnings-systemet GLS en stabil positionering. GLS ser till att krokarna på de båda trallorna är jämnt positionerade mellan varandra.



Tvåbalkskranar utrustade med gångbana och serviceplattform på tralla, vilket ger optimal åtkomlighet vid underhållsarbeten.



De två-partiga ABUS lintelfrarna uppnår särskilt höga lyfthastigheter och kan fås med lyftkapaciteter upp till 20 ton.

ABUS underhängande traverskranar DLVM, EDL och EDK: Prestanda i särskilda lägen.



Komplicerade hallförhållanden kräver speciella lösningar. Och de är tämligen okomplicerade att genomföra med ABUS underhängande traverskranar. Genom montering av kranbanan under halltaket i stället för på pelare erhålls kvalificerade lösningar även vid svåra plats- och konstruktionsvillkor. ABUS underhängande traverskranar utnyttjar genom åkverkets

små dimensioner och en individuell anpassning av balköverhäng den tillgängliga hallbredden optimalt. Genom möjlighet till avfasning av huvudbalken mellan åkverksbalkarna kan dessutom den högsta krokpositionen förbättras. ABUS underhängande traverskranar tillhandahåller lyftkapaciteter upp till 8 ton och spännvidder upp till 25 m.

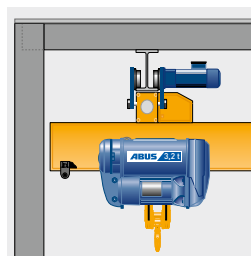
De kan erhållas i utförandena DLVM och EDL med valsad profilbalk samt EDK med torsionsstyv lådbalk. Även för ABUS underhängande traverskranar finns ett omfångsrikt program med extrautrustningar att tillgå.



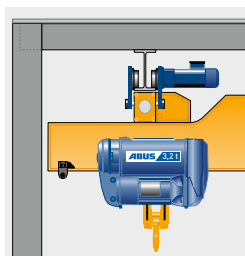
Typ	Lyftkapacitet* [t]	Spännvidd* max. [m]
DLVM Underhängande traverskran med valsad profilbalk och svetsad huvudbalkanslutning	upp till 3,2	14
EDL Underhängande traverskran med valsad profilbalk och skruvad huvudbalkanslutning	upp till 5	17,5
	upp till 6,3	17
	upp till 8	9
EDK Underhängande traverskran med svetsad balk och skruvad huvudbalkanslutning	upp till 6,3	25
	upp till 8	13

* Högre lyft-
kapaciteter
och större
spännvidder
på förfrågan

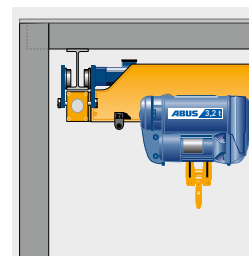
Huvudbalkmodeller för anpassning till gällande hallförhållanden – illustration för EDL och EDK



Standardanslutning modell 1
(variabel utskjutning för
att få ett mindre mått vid
förflyttning av åkverket)



Standardanslutning
modell 1 "vinklad"
(variabel utskjutning för
att få ett mindre mått vid
förflyttning av åkverket)



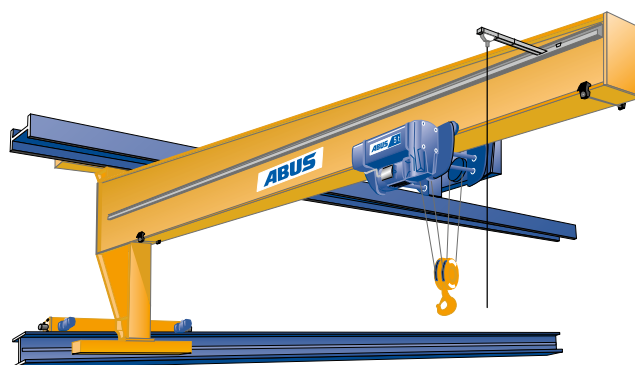
Uppböckat utförande
modell 2
(optimerad krokhöjd utan
kranbalksutskjutning)

ABUS enbalks konsoltravers EWL: förstklassig på en egen nivå.



ABUS enbalks konsoltravers arbetar på en egen nivå under de övre och större kranarna. Därigenom fortsätter konsekvent det friktionslösa materialflödet genom extra matningsmöjligheter till andra produktionsområden.

Med öppet produktionsflöde kan flera arbetsstationer betjänas. ABUS enbalks konsoltravers finns i utföranden upp till 5 t. lastkapacitet och med utligger på upp till 12 m.



Typ	Lyftkapacitet* [t]	Utliggning* max. [m]
EWL enbalks konsoltravers med svetsad lådbalk	upp till 5	12

* Högre lyft
kapaciteter
och större
utliggningar
på förfrågan



Genom användning av ABUS enbalks konsoltravers med två telfrar i tandemdrift kan man säkert hantera långt gods.

ABUS enbalks halvportalkran: ger effektivitet på alla nivåer.



ABUS enbalks halvportalkran är den ideala arbetsplatskranen för arbetsstationer som ligger på en och samma linje i en industrihall där halvportalkranen arbetar över samtliga arbetsstationer utmed linjen. ABUS enbalks halvportalkran har lastkapacitet upp till 10 t. och spännvidd upp till 15 m. ABUS halvportalkran har en stabil lådbalk och erbjuder möjlighet att täcka

stora ytor kombinerat med reducerad statisk belastning för hallkonstruktionen. Ytterligare fördelar är att ingen ovanpåliggande räls på golv krävs vilket skulle begränsa framkomlighet för till exempel truckar. Användningsfrihet är en produktivitetssfaktor att räkna med. Halvportalkranens nedre ändvagn löper stadigt direkt mot golvet, där hjulen löper på en ingjuten räls eller

direkt på betonggolvet. Det senare sker med speciellt anpassade hjul. Ingen uppstickande och därmed störande räls är i vägen.



Typ	Lastkapacitet* [t]	Spännvidd* max [m]
EHPK Enbalks halvportal- kran med svetsad lådbalk	upp till 5	15
	upp till 10	10

*högre last-
kapacitet
och längre
spännvidd
efter förfrågan.



Standard med styrrullar på den övre
ändvagnen



Kollisionskydd standard på den
nedre ändvagnen och ingen räls
behövs i golvet.

Grundutrustningen hos ABUS traverskranar: En unikt hög standard.

ABUS kvalitet – in i minsta detalj.

Redan i grundutrustningen har ABUS traverskranar en mycket hög standard. Detta eftersom den standardmässigt omfattar flera komponenter, som inte på långa vägar är självklara och som inte bara gör driften av ABUS traverskranarna särskilt säkert och tillförlitlig, utan även medger en optimal anpassning till de enskilda kraven. Precis som själva ABUS kranarna uppfyller varje komponent högsta kvalitetsanspråk och är till sin funktion grundligt testad.



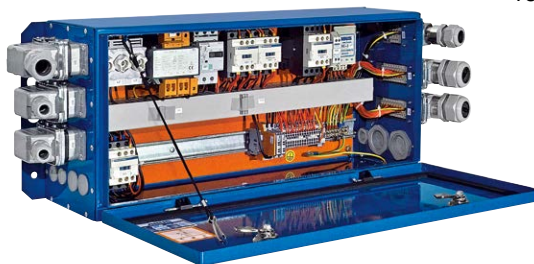
Motorskyddsbrytare

ger extra säkerhet genom en begränsning av den termiska belastningen i längs- och tvååksmotorer. När skyddsbrytarna aktiveras, kan driften ändå fortsättas utan byte av säkringar.



ABUS snabbanslutningar

upprättar enkelt och säkert tillförlitlig kontakt. De är redan förinställda och reducerar därigenom monterings- och underhållsarbeten till ett minimum. Därför är bara några få handgrepp nödvändiga för att upprätta den elektriska anslutningen till lyftverk, transmissionsmotorer och styrningar. Efterkontroll av en elektriker är inte nödvändig.

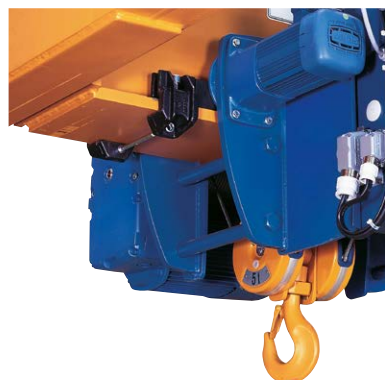


I **ABUS elutrustning** går alla styrsignaler till ett skåp. De moduluppbyggda komponenterna medger ett användningsoptimerat utförande med bibehållande av största möjliga flexibilitet. Gränssnitten till standardoptioner (radiostyrning, signalhorn, åkgränsbrytare, kollisionssäkring...) är förinstallade och anslutningsklara. Det översiktligt utformade elschemat ger hög servicevänlighet. Inbyggda tidsrelän skyddar elutrustningen mot ej tillåten tippkörning och generöst dimensionerade kontaktorer ger hög livslängd.



ABUS Commander är utrustad med manöverspänning på alla ABUS traverskranar och är konstruerade efter senaste ergonomiska synpunkter. De garanterar en säker manövrering av alla kranfunktioner och medger samtidigt genom det lätt vinklade handtaget att de är lätta att hålla naturligt och utan ansträngning. De slagbeständiga plasthöljerna är klimat- och åldringsbeständiga.

Anslutning mellan manöverhandtag och manöverkabel sker enkelt via en bajonettkontakt, vilket också förenklar underhåll och service.



ABUS klämbuffertar

uppfyller flera funktioner på en gång: förflyttningsbegränsning, fastsättning av lyftverk vid fixpunkter, upptagning av kollision energi eller säkring mot att rulla iväg. De är justeringsbara och kan monteras helt efter behov, så att de fullständigt flexibelt även kan användas tillfälligt. Speciellt för enskens traverskranar finns ABUS åkverksbuffert för anpassning till den rådande aktuella situationen.



ABUS lastövervakningssystem

LIS-SE Som standard erbjuds ett omfattande spektra av kopplings- och övervakningsfunktioner. Systemet har extremt kort last-registreringstid och ABUS lintelfrar skyddas därigenom på ett enkelt sätt mot otillåtet hög belastning. Mätprincipen medger en last-begränsning på telfern utan förlust av krokhöjd.

De viktigaste funktionerna i sammanfattning:

- Överlastsäkring
- Dellastbrytare
- Drifttidsräknare
- Motorskydd genom strömövervakning
- Extra säkerhet genom redundant brytningskonstruktion
- Nät- och feldiagnos
- Generativ bromskoppling för minskat bromsslitage
- Lastkollektivminne (tillval)
- Lastindikering (tillval)

ABUS extrautrustningar: det bästa för individuella lösningar.

För att varje ABUS traverskran ur varje synvinkel ska uppfylla sina uppgifter perfekt, finns för den individuella konfigurationen tillgång till ett omfattande program för ABUS extrautrustningar. Det erbjuder extra säkerhetsanordningar och funktioner från det elektriska åkgränsläget till den integrerade lastavkänningen samt olika tillvalsmöjligheter t ex kranbelysning, serviceplattform, gångbana m m.



Radiostyrning

Ger genom fri placering och större rörelsefrihet en bra översikt för kranföraren över hela arbetsområdet och sparar till följd av detta arbetstid. ABUS radiostyrningar lämpar sig även för multidrift för hantering av flera kranar.



ABUS tandemstyrning

ger möjlighet att styra två elektriskt kopplade traverskranar. Allra bäst är här att använda ABUS radiostyrning. Kranförare kan då valfritt manövrera två kranar separat eller styra båda kranarna gemensamt.



ABULiner ger möjlighet till en komfortabel lösning för alla användningsfall, där lyftverk ska utrustas med variabel lyfthastighet för särskilt exakt positionering. Med denna frekvensomformare kan dessutom den maximala lyfthastigheten ökas över den nominella lyfthastigheten med reducerad last. Användning av ABULiner för förflyttning av kran och åkverk är också möjligt.

Vid parallell drift med flera telfrar med enhetlig nominell lyfthastighet, kontrollerar **ABUS synkronstyrning** att det inte uppstår några större skillnader i lyfthastigheten även vid olika belastade krokar. Därmed blir den negativa eller positiva fasförskjutningen rimligt lika då även olika belastade krokar hålls innanför gränserna.

Den elektroniska ABUS synkroniseringsstyrningen kan integreras utan mekaniska ombyggnader och elektroniska inställningsdetaljer till gynnsam kostnad i polkopplingsbara standardtelfrar.



ABUS korsgränsbrytare för elektrisk ändbegränsning påverkar den automatiska reduceringen eller frånkopplingen av förflyttningen i slutet på kranbanan eller även på kranbanan. Detta exempelvis när maskiner eller verktyg måste flyttas om i produktionsprocessen. Fastsatta brytpinnar på kranbanan sköter manövreringen.



Lastmätningssystem

LIS-SE: Lastmätning och kontrollsystem som mäter volt och ström på alla tre faser i lyftmotorn.

Tillägsutrustning: lastdisplay i manöverhandtag och lastkollektivminne.

LIS-SV: Detta lastindikeringsystem har alla fördelarna som LIS-SE systemet, med tillägget att strömövervakning av motorskydd sker med hjälp av lastmätningssensorer. Ytterligare fördelar är att systemet kan användas med flera telfrar med möjlighet till summalastbegränsning.

Systemet ger möjlighet till noggrann anvisning via lastdisplay i manöverhandtag eller via LED-display.



LED-display



ABUS extrautrustningar: det bästa för individuella lösningar.



ABUS kranbelysningar

ger en perfekt upplysning av arbetsområdet under kranen. Dessutom undviks skuggor, som ofta faller från kranbalken vid normal hallbelysning. Efter behov används stöttåliga halogenlampor alt. LED-lampor.



Lastmottagningsmedel

kompletterar ABUS traverskranar vid särskilda transportuppgifter. På så sätt kan kranarna till exempel utrustas i förväg för användning av vakuumlyftredskap för mottagning av plattor eller C-krokar för ringar eller kevlar.



Med **ABUS balansblock** erhålles manöverdonet på önskad höjd. Under det att manöverdonets underkant i normalläge befinner sig 1 meter över golvnivå kan längden på manöverkabeln anpassas individuellt med hjälp av balansblocket. Det är framförallt nödvändigt vid kranmanövrering från t ex antresolplan eller smörjgrop. ABUS balansblock kan fås med 3 eller 4,5 m linutdrag.



ABUS mjukstartanordning AZS och mjukomkopplareläet SU-2 utökar optimalt de polomkopplingsbara drivningarna för transport av ömtåligt gods och laster för mjuk styrning av kran- och telferåkning. Med denna elektroniska modul kan kranföraren använda de på apparaten inställbara accelerationsförhållandena och de förbättrade retardationsegenskaperna för mjuk styrning av kran- och telferåkning. Allt efter behov kan detta system användas även individuellt för kran- eller telferåkning.



Kollisionsskydd

ABUS kollisionsskydd undviker kollision mellan kranar genom fotoelektrisk avståndsmätning. Förutom den standardmässiga, automatiska omkopplingen till låg hastighet nära en annan kran finns därtill möjlighet till ändlägesbrytning. Dessutom kan vid särskilda behov, till exempel iakttagande av ett bestämt minsta avstånd, beställas i specialutföranden.

Observera att detta system inte är tillrådligt för statiska begränsningar av t ex kranbana. För detta rekommenderas ett redundant system inkl. störningsskydd.



Via **ABUS gångbana** är kranbalkar tillgängliga i hela sin längd och alla viktiga komponenter är därmed snabbt och bekvämt åtkomliga. Detta är avgörande förutsättningar för ett snabbt och säkert genomförande av underhållsarbeten.

ABUS helt igenom: modern produktion, exakt precision.

Den höga kvaliteten hos ABUS Kransystem har sin bestämda orsak, nämligen den noggranna tillverkningen i ABUS fabriken i Lantenbach, Tyskland. Från högprestandablåstern för preparering av stålplåtarna, via svetsanläggningar med automatiskt följningssystem, till appliceringen av det högvärdiga lacksystemet erbjuder våra produktionsanläggningar hög kvalitet.

Genom kombinationen av en hög automatiseringsgrad och maximal flexibilitet garanteras vid tillverkningen av kranar en precision och lönsamhet på en konstant hög kvalitetsnivå. Samtidigt sker tillverkning av helt individuella krananläggningar för de mest olika användningsområden. Utvecklade av oss finns högspecialiserade maskiner, som t ex den förflyttningsbara produktionsförlopp och snabb tillverkning i rätt tid fram till färdigställandet med just in time.

Självklart är att alla ABUS kranar och deras mekaniska och elektroniska komponenter testas från A till Ö, innan vi skickar iväg dem till våra kunder. På så sätt kan Ni lita på, att allt som bär namnet ABUS, också helt igenom är ABUS vilket är hög kvalitet med hög driftsäkerhet.

En bild av kvalitet: ABUS lådbalkar.

***Högre lyftkapaciteter och större spännvidder på förfrågan**

ABUS traverskranar utrustas beroende på typ med valsade profilbalkar eller svetsade lådbalkar. Medan valsade profilbalkar används till mindre och upp till mellanstora lyftkapaciteter och spännvidder, är de svetsade lådbalkarna avsedda för de högsta lyftkapaciteterna upp till 120 ton* och

spännvidder upp till 40 m*. För att även kvalitet, tillförlitlighet och precision in i minsta detalj ska garanteras vid alla dimensioner och tjocklekar, måttillverkas de styck för styck av högklassiga stålplåtar. Vi ger er här ett första intryck av de enskilda tillverkningsstegen. Om det optimala

materialflödet och om kapaciteten i vår produktionshall övertygar Ni Er dock bäst själva – på ort och ställe vid ett besök i Lantenbach. Vi gläder oss åt att få träffa er.



Efter en noggrann kontroll avlägsnas rost och löst material på stålplåtarna, för att en perfekt svetskvalitet ska uppnås. Blåsteranläggningen som är utrustad med fyra högeffektsturbiner arbetar enligt blåsterkvalitet DIN 55928 SA 2 1/2 och kan ställas in exakt efter varje stålsort och plåttjocklek.



Hos den SPS-styrda svetsanläggningen svetsas plåtarna samman till lådbalkar med de erforderliga längderna. Stumsvetsanläggningen bearbetar plåtar i olika tjocklekar, det automatiska svetssekvenssystemet garanterar härvid svetsar av högsta kvalitet.



Före den fortsatta tillverkningen säkras stagplåtarna mot vridning med hjälp av påsvetsade bucklingförstyvningar. Skottplåtar ger hela konstruktionen en optimal formstabilitet. Efter monteringen av lådbalksbanan är lådbalken förberedd för portalsvetsanläggningen.



Den av ABUS konstruerade förflyttningsbara portalsvetsanläggningen sätter för svetsning av stagplåtar med över- och underband samt åkverksskenorna på balkens ovansida upp till sex svetsar samtidigt. Högeffektbrännarna styrs automatiskt via SPS. Efter påsvetsning av täckplåtar och montering av åkverksbalkarna erhåller kranen som avslutning ett lacksystem motsvarande de aktuella kraven.

ABUS kvalitet märker man – även i servicen.

Det börjar med den utförliga rådgivningen – när Ni vill, redan före köpbeslutet. Datorunderstött och exakt efter era krav utvecklar ABUS offerter med utförlig dokumentation och ledsagar Er med kompetens och engagemang fram till idrifttagandet av Er krananläggning. Därefter säkerställs det optimala utnyttjandet av Er krananläggning, genom ett väl utbyggt servicenät.

ABUS service har inga gränser
Experter från ABUS är tillgängliga för Er inte bara i Europa utan finns även runt om i världen med omfattande service. Därvid sörjer dotterbolag och internationella ABUS-partners för att krankonstruktionerna anpassas rätt efter de tekniska kraven och dessutom för att landsspecifika föreskrifter och specialfall efterföljs. ABUS och deras partners håller reservdelslager och servicegrupper i många länder, dessa stöds av vårt centrala reservdelslager och en 24-timmars beredskap på ABUS huvudanläggning.

ABUS utbildning: det bästa för bra service

För att erbjuda Er världsomfattande service på hög nivå, utbildas kundrådgivare och servicegrupper i ABUS utbildningscentrum i Gummersbach med teori och praktik på den allra senaste nivån. Även vårt produktprogram, vår utvecklingsavdelning, våra dataprogram och vår tillverkning anpassar vi efter kranen hos vår internationella kundkrets.





ABUS har stödpunkter i mer än 50 länder i hela världen.

Punkt för punkt övertygande insatser.

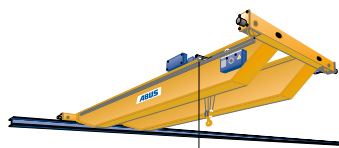
- Rådgivning i planeringsfasen
- Montering, demontering och ombyggnad av krananläggningar
- Service och kontroll av krananläggningar genom varje representant i varje land
- Reparation och underhåll
- Eftermontering och modernisering
- Utbildning av era anställda

ABUS-programmet i sammanfattning.

* Högre lyftkapaciteter och större spännvidder på förfrågan

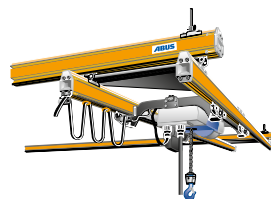
Traverskranar:

Lyftkapacitet:	upp till max. 120 ton*
Spännvidd:	max. 40 m* (beroende på lyftkapacitet)
Användningsområde:	yttäckande transport
Karakteristik:	omfattande grund- och extrautrustning för anpassning till respektive användningsfall



Lättraverssystem (HB-system):

Lyftkapacitet:	upp till max. 2 ton
Kranbalkslängd:	upp till 22 m (beroende på lyftkapacitet)
Användningsområde:	yttäckande och linjär transport
Karakteristik:	flexibelt och individuellt anpassningsbart, modulutbyggnad, omfattande upphängningsvarianter, låga bygghöjder, omfattande grund- och extrautrustning



Svängkranar:

Lyftkapacitet:	upp till max. 6,3 ton
Utliggnig:	upp till ca 10 m (beroende på lyftkapacitet)
Användningsområde:	huvudsaklig användning direkt på arbetsplatsen
Karakteristik:	svängområde beroende på typ upp till 360°



Lintelfrar:

Lyftkapacitet:	upp till 120 ton
Karakteristik:	gynnsamma byggnadsmått, standardmässigt två lyft- och förflytningshastigheter, omfattande grund- och extrautrustning.



Kättingtelfrar:

Lyftkapacitet:	upp till max. 4 ton
Karakteristik:	låg konstruktion, standardmässigt 2 lyfthastigheter, anslutningsklara, omfattande grund- och extrautrustning.



Lättportalkranar:

Lyftkapacitet:	upp till 2 ton
Karakteristik:	med fyra länk-stopprullar, lättflyttade, höjd och bredd individuellt planeringsbar



Första steget till er ABUS traverskran.

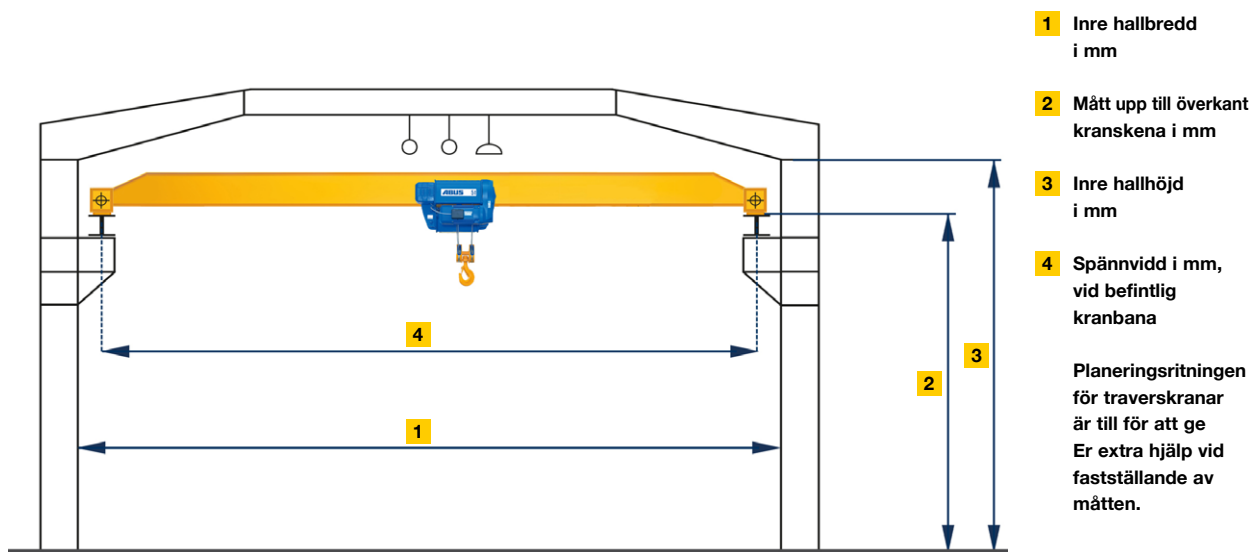
Scanna och skicka per mail till
info@abus-kransystem.se
 eller gå in på vår hemsida
www.abus-kransystem.se
 och gör en digital förfrågan.
 (alt faxa detta underlag till
 054-55 56 57).

Företag	Adress	Postnummer / Ort
Namn	Telefon	E-mail

Uppgifter om önskad traverskran.

Typ/lyftkapacitet

Enbalks traverskran	Tvåbalks traverskran	Taktraverskran	Enbalks konsoltraverskran	Enbalks halvportalkran
_____ kg	_____ kg	_____ kg	_____ kg	_____ kg



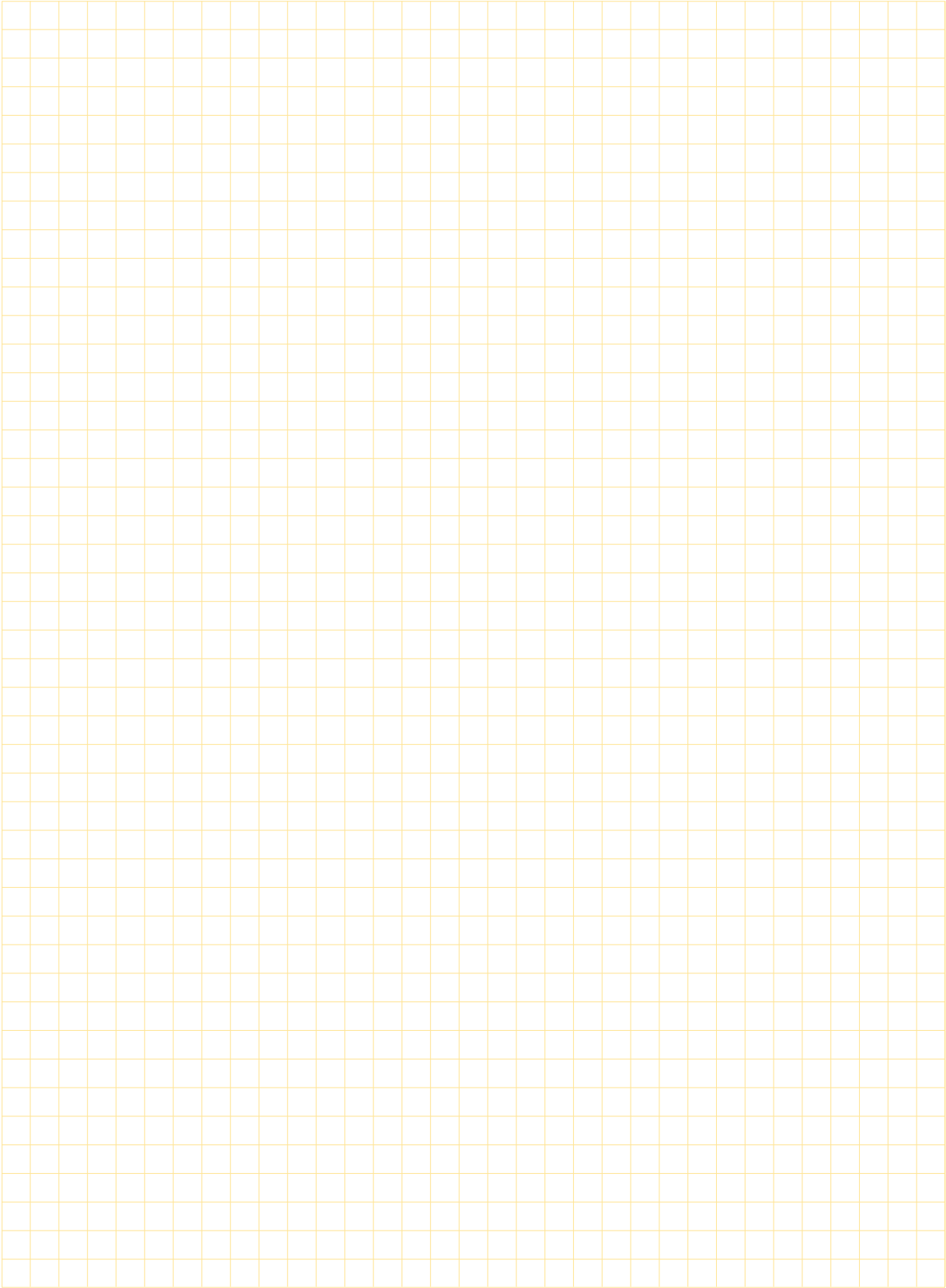
Byggnadsfakta

1 Inre hallbredd	mm
2 Överkant kranskena	mm
3 Inre hallhöjd	mm
4 Spännvidd	mm
Längd kranbana	m

Offert på en kranbana (support på befintliga konsoler)

Längd kranbana	m
Pelaravstånd	m

Noteringar

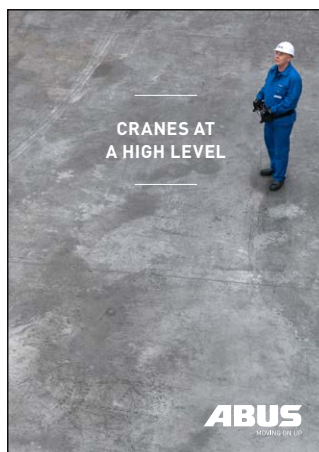


Noteringar

Ytterligare produktinformation...

... om hela vårt leveransprogram skickar vi gärna till dig.

Du hittar även produktinformation och nedladdningar på vår webbsida.



☐ ABUS Image brochure



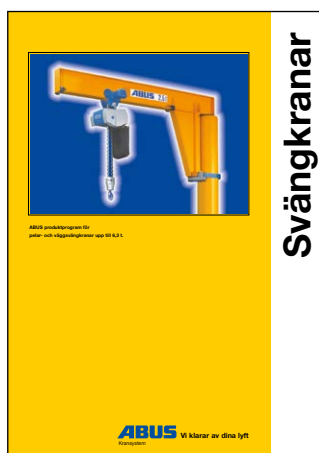
☐ Programöversikt



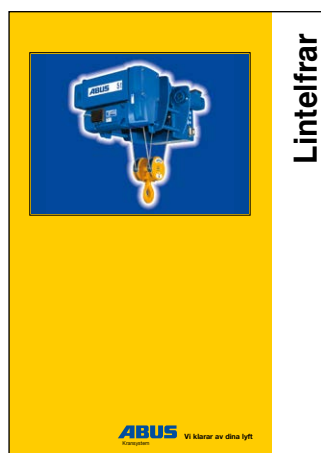
☐ HB-System



☐ HB-Stålkonstruktion



☐ Svängkranar



☐ Lintelfrar



☐ Kättingtelfrar



☐ Lättportalkranar

Skicka förfrågningar

per fax till: 054-55 56 57

per e-mail till: info@abus-kransystem.se

Namn: _____

Företag: _____

Gatuadress: _____

Postnummer/ort: _____

Telefon: _____

E-post: _____

Datum _____ Underskrift _____