



ABUS
KRANSYSTEM

Lintelfrar

ABUS eldrivna lintelfrar – kvalitet till Ert förfogande



En lintelfer måste framförallt vara driftsäker och därmed ge högsta möjliga tillgänglighet. För att kunna möta sådana krav även under hårda driftsförhållanden tillämpar ABUS utomordentligt hårda kvalitetsnormer vid tillverkningen av våra kranssystem. Tillverkning sker enligt de modernaste metoderna och i drift bevisas tillförlitlighet, säkerhet och livslängd vilket omfattar allt från motor, ställina, bromsar, transmission och elektronik.

Utöver den höga kvalitetsnivån tillkommer flexibiliteten. ABUS eldrivna lintelfrar omfattar lyftkapaciteter från 1000 kg upp till 120 ton. Redan i grundutförandet innehåller ABUS lintelfrar en riklig grundutrustning och för speciella tillämpningar finns ytterligare komponenter till förfogande. Att välja ABUS eldrivna lintelfrar är att välja hög kvalitet och förstklassig lyfthantering.



Telfrar modell D monterade på tvåbalkstraverser typ ZLK.



Enbalkstelfer modell E monterad på en pelarsvängkran typ VS.



Telfrar modell E monterade på enbalkstraverser typ ELV.



Enbalkstelfer modell E monterad på taktravers typ EDL.

ABUS eldrivna lintelfrar: Kvalitet i varje detalj



Lyftväxel

Den kompakta och lätta lyftväxeln med tystgående snedskurna kugghjul ombesörjer rätt vridmoment. För varje storlek finns fyra olika utväxlingsalternativ.



Lyftmotor

Styrkan hos ABUS lintelfrar är den robusta, polomkopplingsbara och cylindriska motorn med integrerad säkerhetsbroms.



Linledare

Slitstark, lättglidande linledare i plast som är utformad som en spridarring vilket ger en exakt styrning av linan. Därtill skyddar linledaren lina och lintrumma. Det enkla montaget bevisar ABUS lintelfrars unika servicevänlighet.



Krokblock

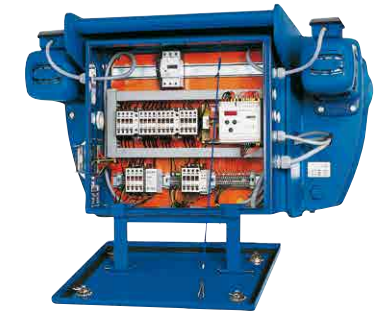
Krokblocken med tilltalande design har löpskydd i linöppningarna. Hög säkerhet och lång livslängd erhålls genom slitstarka bearbetade linskivor av seghärdat specialstål och seghärdade lastkrokar.



Säkerhetsbroms

Den elektromagnetiska dubbla skivbromsen träder automatiskt i funktion vid strömbrott. De asbestfria bromsbeläggen klarar ca. 1 milj. bromsningar före justering vilket förlänger underhållsintervallerna.

2 åk hastigheter och
förzinkad lina som standard



Elsystem

Det servicevänliga elsystemet inkluderar den elektroniska enheten LIS vilket omfattar motorskydd, drifttidsmätare och överlastskydd i samma enhet.



Stickkontakter

Genom de fabriksmonterade stickkontakterna reduceras arbetstiden för montage och service till ett minimum. Med ett par enkla handgrepp är den elektriska kontakten inkopplad eller bruten. Ännu en fördel: Förväxling omöjlig, alltid rätt monterat!



Telferlöpvagn

Telferlöpvagnen består av fyra kullagrade, livstidssmorda löphjul avsedda för drift på banor med parallella underflänsar. På begäran kan även löphjul för banor med lutande flänsar levereras.



Telferåkverk

Två löphjul drivs direkt av två kompakta planetväxlar med polomkopplingsbara bromsmotorer.



ABUS lyftgränsbrytare

ABUS lyftgränsbrytare hejdar krokens rörelse exakt vid det högsta resp. lägsta tillåtna läget. Två övre gränslägen för kroken utgör standard och innebär dubbel säkerhet. Vid behov kan lyftgränsbrytaren kompletteras med åkgränslägen (tillval).

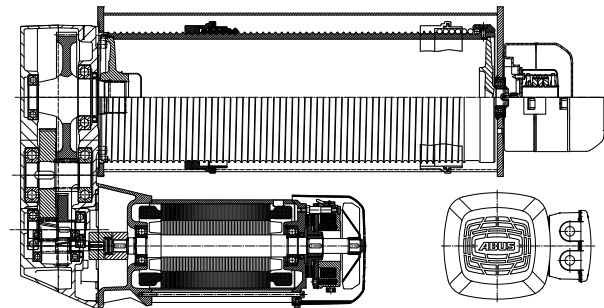
ABUS linternerteknologi

ABUS eldrivna linternfrar bevisar ABUS kvalitetsnivå

- Utvecklade med hjälp av moderna beräknings- och CAD-program
- Banbrytande teknik: 2 hastigheter som standard för lyft- och åkverk, motorskyddsfunktion som standard
- Tillverkade och testade i moderna produktionsenheter med hög och jämn kvalitet enligt ISO 9001
- Optimering genom att erfarenheter från praktisk drift och från testanläggningar kontinuerligt utnyttjas
- Vi erbjuder funktionssäkra utrustningar med lång livslängd i lyftkapacitetsområdet 1 – 120 ton, försedda med CE-märkning. 7 grundmodeller finns i olika modeller beroende på applikation, lyfthöjder och maskingrunder.

Lyftverkets uppbyggnad

Den servicevänliga uppbyggnaden med lintrumma och motor parallellt orienterade i kombination med en kompakt moduluppbyggnad med mycket fördelaktiga mått ger stora konkurrensfördelar. Den direkta förbindelsen mellan lyftmotor, lyftväxel, lintrumma och gränsbrytare minimerar antalet komponenter och höjer tillförlitligheten. Modulär lyftmotor ger större flexibilitet vid modellval samt också effektivare servicearbeten.



Lyftmotorer

ABUS använder polomkopplingsbara, cylindriska motorer i stränggjuten aluminium med tilltalande design. Dessa är utrustade med säkerhetsbroms och stickkontakter vilket ger en servicevänlig och snabb anslutning. Isolationsklass F och skyddsklass IP55 används. Optimerad godstjocklek i statorerna ger bättre elektriskt utnyttjande vid hög belastning och termisk reserv vid höga inkopplingsfrekvenser. Detta är en stor fördel jämfört med konventionella motorer i klenare modeller. Maskinellt tillverkade lindningar garanterar hög jämn kvalitet.

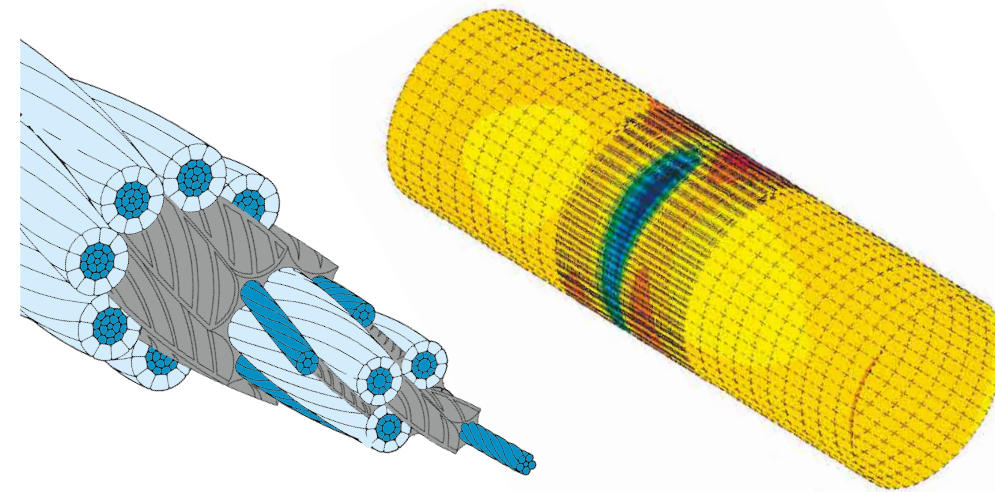


Lyftväxlar

Kompakta lyftväxlar i aluminium med snedskurna, härdade kuggar, högvärdig utvändig ytbehandling och livstidssmörjning borgar för hög säkerhet och tyst drift med ett minimum av underhåll.

Lyftbromsar

Elektromagnetisk broms i kombination med dubbla skivbromsar garanterar automatisk bromsning vid nätbortfall. Miljövänliga bromsbelägg med en livstid på ca. 1 miljon bromsningar medger långa underhållsintervall.



ABUS linor

- förhöjd tålighet mot brott
- förhöjd tålighet mot växelböjningar
- formbeständig
- förbättrad slitstyrka
- förhöjd korrosionsbeständighet

Lintrummar

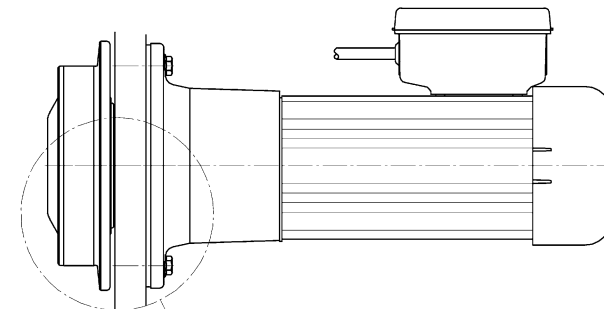
Utvecklade och optimerade med hjälp av Finite-element beräkningsprogram.

Styrka och hög livslängd

För ABUS utvecklingen har kompakt konstruktion och låg vikt haft högsta prioritet. Därför används höghållfasta, förzinkade stållinor med tätade kardeler, hög fyllnadsgrad och specialbehandlat stål. Detta leder till små lindiametrar och i kombination med slitstarka lintrummar och linskor så inskränker inte detta på säkerheten och linans livslängd.

Elsystem

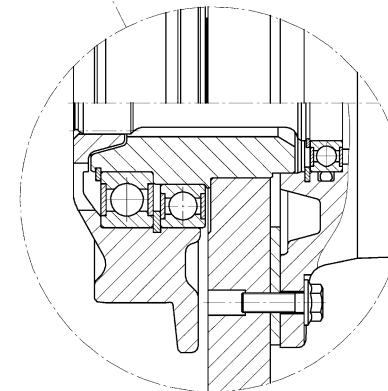
ABUS telferstyrningar är tekniskt avancerade och med sin modulära uppbyggnad täcker de in ett omfattande tillämpningsområde. Polomkopplingsbar tvåstegsdrift i alla rörelseriktningar. Det servicevänliga och säkringsfria utförandet där kablage placeras i kanaler samt användande av lättmonterade, skruvlösa kopplingsplintar garanterar elsystemets driftsäkerhet.



Uppbyggnad av lyftverk, löpvagnar och åkverk

Serietillverkade lyftmaskinerier integreras i lyftverken tillsammans med olika typer av löpvagnar, optimerade efter varje aktuell applikation, vilket resulterar i någon av de linternuttföranden som beskrivs på s. 8 – 11. De genomgående kännetecknena är kompakt konstruktion med fördelaktiga bygghöjder, minimala sidokrokmått, hög tillförlitlighet och hög kvalitet. Ändvagnarnas ena ända på en telfertralla är ansluten till lyftverket via en mekaniskt bearbetad länkförbindelse. Därigenom ger denna länk en exakt hjulinställning vilket dessutom ger telfertrallans samtliga fyra löphjul anläggning mot rälsen. Detta medför att de beräknade statiska hjultrycken är garanterat korrekta.

Löpvagnen är försedd med helkapslade, kullagrade och flänsade löphjul vilket ger i det närmaste underhållsfri drift. Polomkopplingsbara och cylindriska motorer med mjukstart och inbyggda skivbromsar ger mjuk acceleration och inbromsning oberoende av lastens storlek. Som tillägsutrustning finns bl a elektroniska mjukstartsordningar och frekvensomriktare vilket ytterligare höjer säkerheten och förbättrar köregenskaperna.

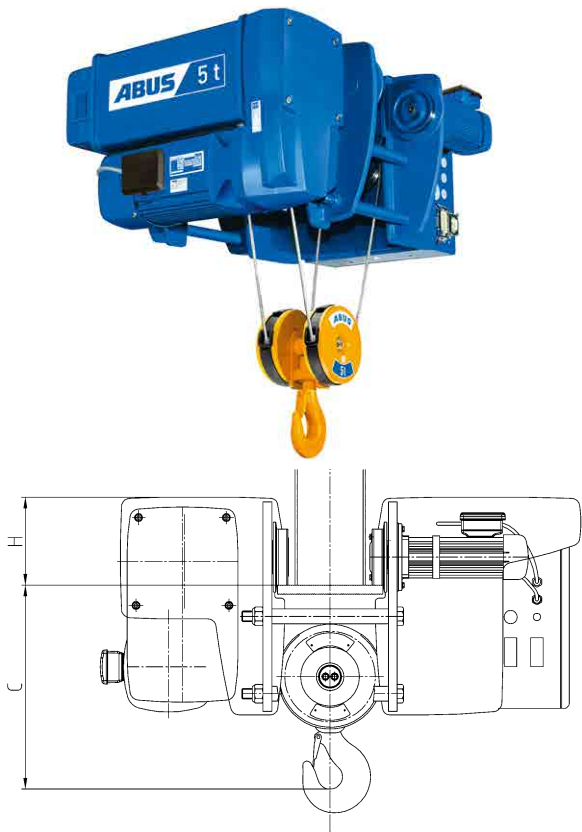


ABUS eldrivna lintelfrar för enbalkstraverser

Modell E – Enbalkstelfer

Enbalkstelfer i kompakt utförande med mycket fördelaktiga byggmått samt två åk hastigheter för åkverket. Löpvagnen är inställbar för olika flänsbredder. Modellen utgör ett prisvärt alternativ och är den vanligaste i lyftkapacitetsområdet 1 – 16 ton.

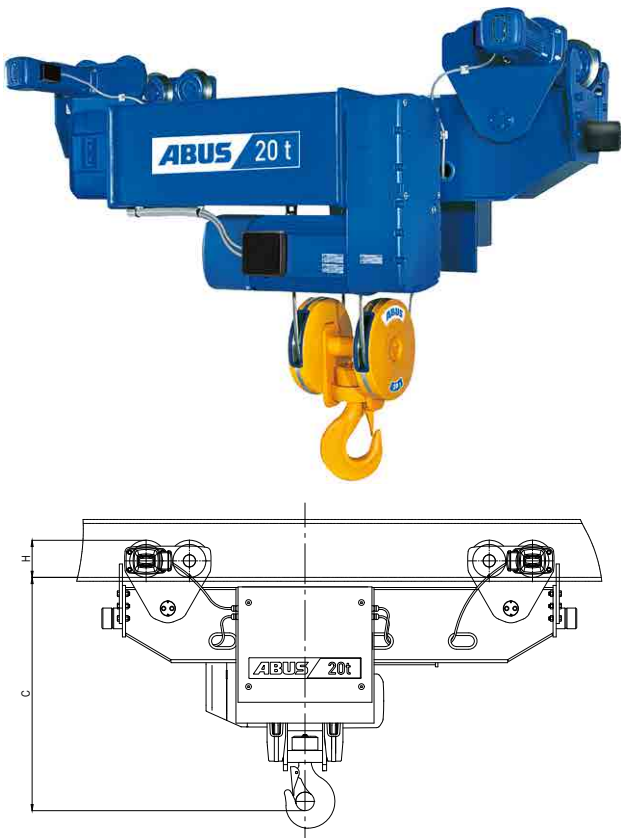
Telfertyp	Antal parter	Lyftkapacitet (ton)	Lyfthöjd (m)			C (mm)	H (mm)
GM 800	4/1	3,2	6	9	-	400	176
GM 1000	2/1	2,5	12	18	24	567	196
	4/1	5,0	6	9	-	500	196
GM 2000	2/1	3,2	12	18	24	580	213
	4/1	6,3	6	9	-	500	213
GM 3000	2/1	6,3	12	20	30	665	251
	4/1	10,0	6	10	15	580	251
	4/1	12,5	6	10	-	580	251
GM 5000	2/1	10,0	12	20	30	830	273
	4/1	16,0	6	10	-	825	273
GM 6000	2/1	10,0	12	20	-	830	293
	2/1	12,5	12	-	-	830	293



Modell U – normalbyggd lintelfer

Normalbyggd lintelfer för större lyftkrafter och högre lyfthöjder. Löpvagnar med helkapslade direktdrivna åkverk. Fördelningen av hjultrycken på 8 löphjul möjliggör montage på valsade standardbalkar som förekommer på marknaden. Traverser med korta spännvidder och större lyftkrafter kan med detta telferutförande byggas som enbalkstraverser. Lyftkapacitetsområdet 6,3 – 25 ton.

Telfertyp	Antal parter	Lyftkapacitet (ton)	Lyfthöjd (m)				C (mm)	H (mm)
GM 5000	4/1	20,0	6	10	15	18,5	1132	180
GM 6000	2/1	12,5	12	20	30	37	1256	180
	4/1	25	6	10	15	18,5	1241	180
GM 7000	2/1	20,0	16	30	45	-	1615	180

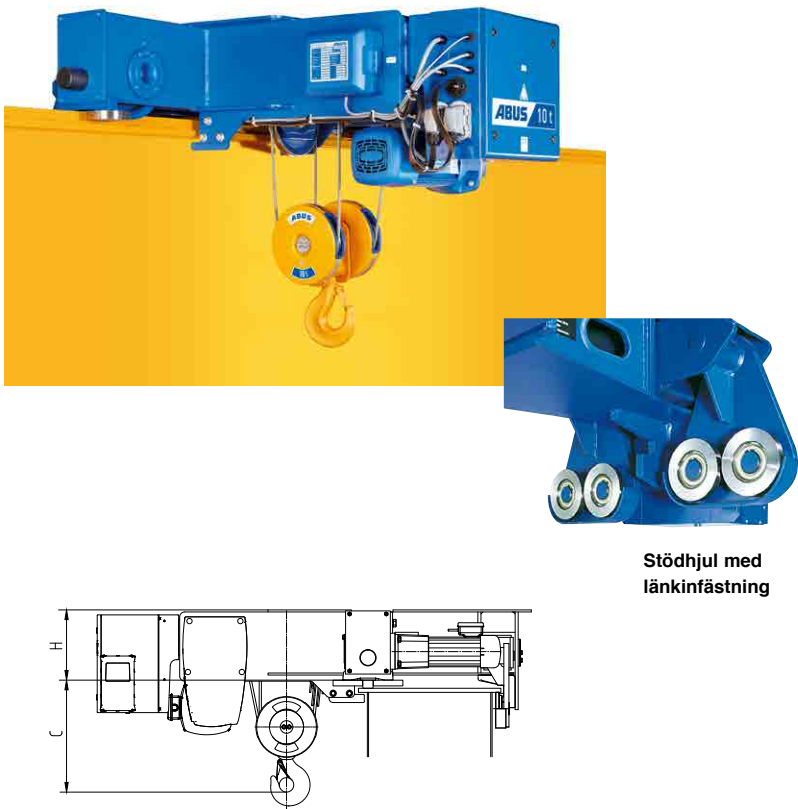


Modell S – Sidmonterad telfer

Sidmonterad telfer med linutloppet vid sidan av kranbalken. Lyftkapacitetsområdet 1 – 10 ton. Genom den optimerade krokhöjden och möjligheten att bygga kranbalkar i enbalksutförande med spännvidder över 35 m, ger denna telfer fördelar i det totala investeringsperspektivet vid en jämförelse med de övriga modellerna.

- jämförelse med en enbalkskran och motsvarande telfer i modell E kan hallens höjd reduceras.
- jämförelse med en tvåbalkskran i ungefärligen samma bygghöjd utsätts kranbanan och byggnaden för mindre påfrestningar.

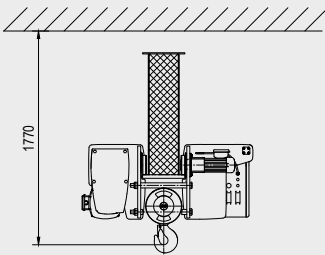
Telfertyp	Antal parter	Lyftkapacitet (ton)	Lyfthöjd (m)			C mm	H mm
GM 800	4/1	3,2	6	9	-	343	250
GM 1000	4/1	5,0	6	9	-	420	290
GM 2000	4/1	6,3	6	9	-	440	290
GM 3000	2/1	5,0	12	20	-	700	290
	4/1	10,0	6	10	15	555	360



Stödhjul med länkinfästning

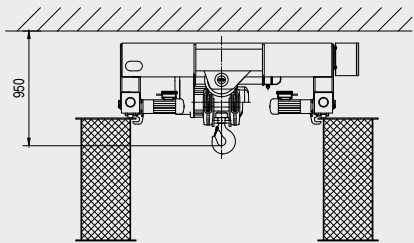
Jämförelse av bygghöjd vid lyftkapacitet 10 ton och spännvidd 25000 mm

Enbalkstravers med lågbyggd lintelfer, modell E



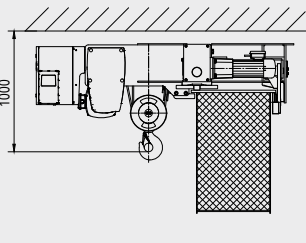
ELK

Tvåbalkstravers med telfertralla, modell D



ZLK

Enbalkstravers med sidmonterad lintelfer, modell S



ELS

ABUS eldrivna lintelfrar för tvåbalkstraverser

Modell D – normalbyggd telfertralla

Kompakt telfertralla i lyftkapacitetsområdet 1 – 63 ton med två helkapslade direktdrivna åkverk. För att garantera anliggning på alla fyra löphjulen är ena ändvagnen länksluten.

¹⁾ Enbart för 2-hastighetsmotorer vid minsta spårvidd

²⁾ True vertical lift (utan krokvandring och utan krokvridding)

Telfertyp	Antal parter	Lyftkapacitet (ton)	Lyfthöjd (m)				C (mm)	H ¹⁾ (mm)
GM 800	4/1	3,2	6	9	-	-	149	465
GM 1000	4/1	5,0	6	9	12	-	200	505
GM 2000	2/1	3,2	12	18	24	-	300	505
	4/1	6,3	6	9	12	-	220	505
GM 3000	2/1	6,3	12	20	30	-	320	565
	4/1	12,5	6	10	15	-	260	595
GM 5000	2/1	10,0	12	20	30	37	445	615
	4/1	20,0	6	10	15	18,5	385	720
	4/2 ²⁾	10,0	9	15	20	-	320	615
GM 6000	2/1	12,5	12	20	30	37	520	660
	4/1	25,0	6	10	15	18,5	275	900
	6/1	40,0	4	6,6	10	12,3	611	950
GM 7000	2/1	20,0	16	30	45	-	572	987
	4/1	40,0	8	15	22,5	27,5	500	995
	4/2 ²⁾	20,0	7,3	17	27,3	-	236	987
	6/1	63,0	5,3	10	15	-	897	1218
	8/2 ²⁾	40,0	4,2	9	14,2	-	521	1020

Nedsänkt version DA efter förfrågan

Modell DA – tvåbalkstelfer i lågbyggt utförande

Till skillnad från modell D är den tvärgående bärbalken med lyftverket här försedd med en ledad anslutning till åkverksbalkarna. På så sätt har man lyckats minimera telferns bygghöjd – ett utförande som lämpar sig för begränsade utrymmen uppåt, såsom ett alternativ till den likaledes lågbyggda modellen DQA.

Utförande DQA – lågbyggd telfertralla

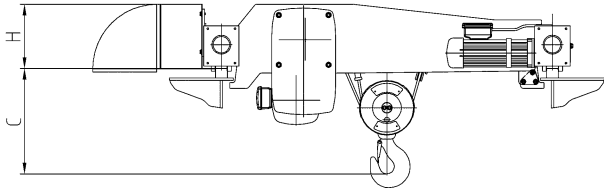
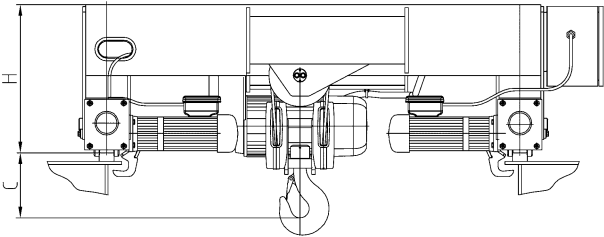
Extremt lågbyggd telfertralla med lintrumman vriden 90 grader i trallans åkriktning, med ena ändvagnen länksluten och två helkapslade direktdrivna åkverk. Lyftkapacitetsområdet 1 – 40 ton.

¹⁾ Enbart för 2-hastighetsmotorer

Telfertyp	Antal parter	Lyftkapacitet (ton)	Lyfthöjd (m)				C (mm)	H ¹⁾ (mm)
GM 2000	2/1	3,2	12	18	-	-	520	275
	4/1	6,3	6	9	-	-	445	275
GM 3000	2/1	6,3	12	20	-	-	640	270
	4/1	12,5	6	10	-	-	555	270
GM 5000	2/1	10,0	12	20	-	-	810	270
	4/1	20,0	6	10	15	-	715	305
GM 6000	2/1	12,5	12	20	-	-	870	270
	4/1	25,0	6	10	15	-	755	380
GM7000	4/1	40,0	8	15	-	-	970	545



Länkslutning av ändvagn



Modell Z – telfertralla med tvillinglyftverk

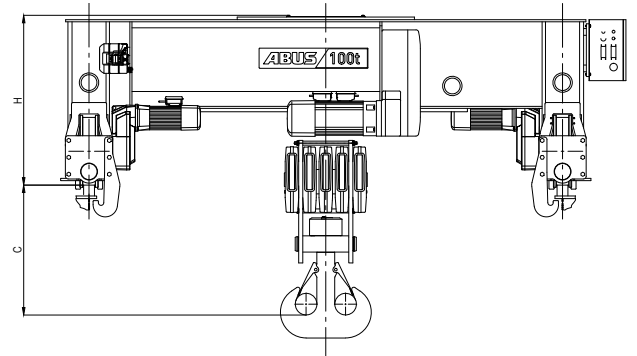
Kompakt telfertralla med tvillinglyftverk (dubbla lyftmaskinerier) med ena ändvagnen länksluten och två helkapslade direktdrivna åkverk. Lyftkapacitetsområdet 8 – 120 ton.

Telfertyp	Antal parter	Lyftkapacitet (ton)	Lyfthöjd (m)				C (mm)	H ¹⁾ (mm)
GM 5000	4/2	20,0	12	20	30	37	413	985
	8/2	40,0	6	10	15	18,5	635	1060
GM 6000	4/2	25,0	12	20	30	37	419	1035
	8/2	50,0	6	10	15	18,5	643	1105
GM 7000	4/2	40,0	16	30	45	-	668	1220
	6/2	63,0	10,6	20	30	36	897	1218
	8/2	80,0	5	15	22,5	27,5	915	1275
	10/2	100,0	12	18	22	-	960	1265
	12/2	120,0	15	18	-	-	1400	1200

Nedsänkt version ZA efter förfrågan



¹⁾ Enbart för 2-hastighetsmotorer vid minsta spårvidd



Modell ZA – tvåbalkstelfer med tvillinglyftverk i lågbyggt utförande

Till skillnad från modell Z är den tvärgående bärbalken med lyftverket här försedd med en ledad anslutning till åkverksbalkarna. På så sätt har man lyckats minimera telferns bygghöjd – ett utförande som lämpar sig för begränsade utrymmen uppåt.



Vario-Speed för modell Z

Med Vario-Speed för tvillinglyftverk erhålls 4 olika lyfthastigheter. Detta möjliggörs genom att de två polomkopplingsbara lyftmotorerna kopplas in parallellt eller växelvis. Övervakning av lyftrörelsen vid växeldrift av de båda lyftverken sker med hjälp av en elektronisk styrenhet. Genom kombination av parallell och växeldrift erhålles 4 lyfthastigheter.

- 1/12 1/2 Kryphastighet
- 1/6 Kryphastighet
- 1/2 1/2 Huvudhastighet
- 1/1 Huvudhastighet



Åkverk för modell Z



Löphjulsdiameter ≤ 280 mm. Åkverk med planetväxel



Löphjulsdiameter ≥ 350 mm. Åkverk med tappväxel

ABUS eldrivna lintelfrar: Specialutförande



För speciella behov finns ett antal olika varianter till förfogande. Information går att få genom förfrågan.

Förklaring av typbeteckningar

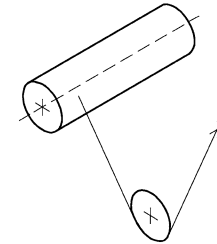
GM	800	.	2000	L	-	20	4	.	4	1	.	6000	.	4	.	E	100	.	20
																			Tväråskshastighet (m/min)
																			Löphjul - diameter (mm)
																			Telfertyp
																			Modellgeneration
																			Lyfthöjd (mm)
																			Antal linutgångar
																			Antal parter i krokblock
																			Lyftklass (FEM)
																			Lyfthastighet (m/min)
																			Motorutförande
																			Lyftkapacitet (kg)
																			Modellstorlek (GM800)
																			Produkttyp

Tidigare produktbenämning:
GM 820 L6-204.41.06.3.E

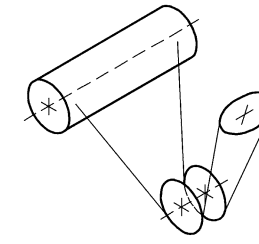
Ny produktbenämning (36 – 43 tecken):
GM 800.2000L-204.41.6000.4.E 100.20

Översikt av linparter för ABUS lintelfer

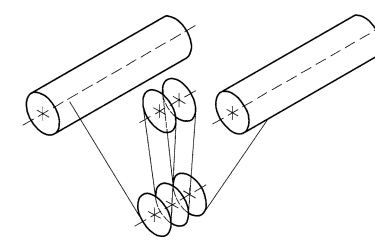
Typ 2/1 – E, D, U



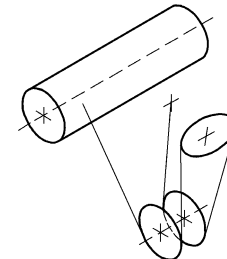
Typ 4/2 – D



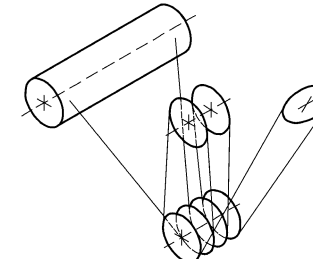
Typ 6/2 – Z



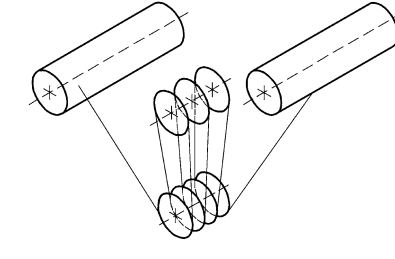
Typ 4/1 – E, D, U



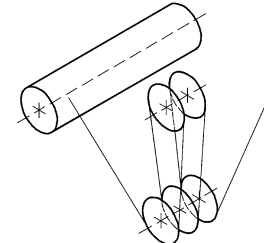
Typ 8/2 – D



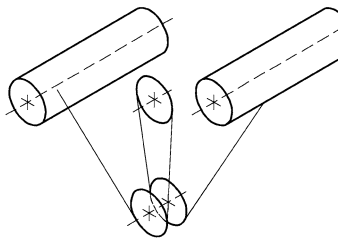
Typ 8/2 – Z



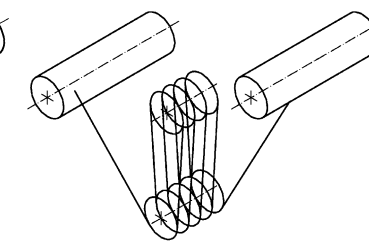
Typ 6/1 – D



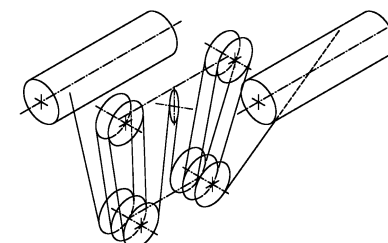
Typ 4/2 – Z



Typ 10/2 – Z



Typ 12/2 – Z



Ett viktigt ämne: Bestämning av FEM-grupp

Förutom telfertyp, lyftkapacitet, krokväg och lyfthastighet är även korrekt FEM-grupp för den avsedda användningen ett viktigt kriterium vid val av en telfer. Telfrar är i regel - vid användning enligt FEM 9.511 – avsedda för en teoretisk livslängd på 10 år. Om valet inte görs enligt de verkliga användningsförhållandena leder detta bl.a. till att den faktiska livslängden kan bli betydligt kortare än 10 år. Detta medför då orimligt höga extrakostnader genom underhåll, reparation och större generalöversyn i förtid. Användaren är enligt Arbetsmiljöverkets författning AFS 2006:6 skyldig att vid de regelbundna inspektionerna fastställa hur lång tid av den teoretiska användningstiden som har förbrukats. När den teoretiska användningstiden har gått ut skall telfern tas ur drift. Fortsatt användning är dock tillåten när en sakkunnig person har fastställt att fortsatt drift inte utgör några hinder och när villkoren för fortsatt drift har fastställts. I regel samordnas detta med en omfattande generalöversyn av telfern. På så sätt säkerställs att telfern bara används inom en säker driftsperiod (S.W.P. – Safe Working Period).

I nedanstående tabell anges den teoretiska användningstiden D i timmar för FEM-grupperna 1Bm, 1Am, 2m, 3m och 4m.

	Maskingrupp	1Bm/M3	1Am/M4	2m/M5	3m/M6	4m/M7
Rad	Lastkollektiv	Teoretisk livslängd D (tim)				
1	lätt	3200	6300	12500	25000	50000
2	medel	1600	3200	6300	12500	25000
3	tung	800	1600	3200	6300	12500
4	mycket tung	400	800	1600	3200	6300

Med hjälp av nedanstående tabell och kännedom om medeldriftstid och lastkollektiv väljs den korrekta FEM-gruppen enligt FEM 9.511.

Lastkollektiv	Definition lastkollektiv, k	medeldriftstiden t _m varje arbetsdag i timmar				
1 (lätt)	(k ≤ 0,50) Maximal belastning endast i undantagsfall, övervägande ringa belastning, liten dödlast.	≤ 2	2 – 4	4 – 8	8 – 16	> 16
2 (medel)	(0,50 < k ≤ 0,63) Sällan maximal last, kontinuerlig ringa belastning, medelstor dödlast.	≤ 1	1 – 2	2 – 4	4 – 8	8 – 16
3 (tung)	(0,63 < k ≤ 0,80) Ofta maximal belastning, kontinuerlig medelbelastning, stor dödlast.	≤ 0,5	0,5 – 1	1 – 2	2 – 4	4 – 8
4 (mycket tung)	(0,80 < k ≤ 1) Regelbundet maximal belastning, mycket hög dödlast.	≤ 0,25	0,25 – 0,5	0,5 – 1	1 – 2	2 – 4
FEM-grupp enligt FEM 9.511		1Bm	1Am	2m	3m	4m

För bestämning av FEM-grupp krävs förutom medeldriftstiden t_m (telferns ackumulerade arbetstid per dag) även en korrekt uppskattning resp. beräkning av lastkollektivet k. Beräkningen görs enligt nedanstående formel:

$$t_m = \frac{2 \times \text{medellyfthöjd (m)} \times \text{lyftförlöpp (1/tim)} \times \text{arbetstid (tim/dag)}}{60 \text{ (min/tim)} \times \text{lyfthastighet (m/min)}}$$

Medellyfthöjd:
genomsnittligt körd lyftsträcka

Lyftförlöpp:
genomsnittligt antal lyftförlöpp per timme (1 lyftförlöpp utgörs av lyftning och sänkning av en last 1 gång, d.v.s. 2 x körd lyftsträcka) erforderliga tomgångslyft skall adderas, men har en reducerande inverkan på det i det följande antagna lastkollektivet

Arbets tid:
effektiv arbetstid per dag inom vilken de ovan nämnda genomsnittliga lyftförlöppen per timme har skett

Lyfthastighet:
genomsnittlig lyfthastighet, i regel den maximala lyfthastighet som används vid lyftförlöppen

Indelningen av en telfer i nästa högre FEM-grupp betyder alltså vid samma användningsförhållanden en fördubbling av den teoretiska livslängden.

I grunden ligger FEM-regler och i Sverige återges regler för kontroll av faktisk användningstid och behov av generalöversyn i bl a Arbetsmiljöverkets författningssamling AFS 2006:6 och Svensk Standard SS-ISO 12482:2018. Givetvis erbjuder ABUS personal assistans med beräkning av korrekt FEM-grupp och bedömning av återstående livslängd samt vid behov generalöversyn av existerande telfer hos Er.

ABUS lintelfer – Tekniska data

ABUS lintelfer – tekniska data för lågbyggda lintelfrar modell E / modell S												
Lyftkraft kg	Antal linparter 4/1					Antal linparter 2/1						
	Typ	FEM	ISO	Lyfthöjd m	V _{lyft} m/min	Typ	FEM	ISO	Lyfthöjd m	V _{lyft} m/min		
1000	GM 810	4m	M7	6; 9	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 1010*	4m	M7	12; 18; 24	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3		
1250	GM 812	4m	M7	6; 9	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 1012*	4m	M7	12; 18; 24	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3		
1600	GM 816	4m	M7	6; 9	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 1016*	3m	M6	12; 18; 24	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3		
2000	GM 820	3m	M6	6; 9	8/1.3; 6.3/1	GM 2016*	3m	M6	12; 18; 24	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3		
	GM 820	4m	M7	6; 9	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 1020*	3m	M6	12; 18; 24	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3		
	GM 1020	4m	M7	6; 9	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 2020*	3m	M6	12; 18; 24	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3		
	GM 825	2m	M5	6; 9	6.3/1	GM 1025*	2m	M5	12; 18; 24	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3		
2500	GM 825	3m	M6	6; 9	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 2025*	2m	M5	12; 18; 24	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3		
	GM 1025	4m	M7	6; 9	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 3025	4m	M7	12; 20; 30*	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3		
	GM 832	2m	M5	6; 9	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 2032*	1Am	M4	12; 18; 24	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3		
	GM 1032	3m	M6	6; 9	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 3032	3m	M6	12; 20; 30*	12.5/2; 10/1.6		
3200	GM 2032	3m	M6	6; 9	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 3032	4m	M7	12; 20; 30*	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3		
	GM 1040	3m	M6	6; 9	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 3040	2m	M5	12; 20; 30*	10/1.6		
	GM 2040	3m	M6	6; 9	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 3040	3m	M6	12; 20; 30*	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3		
	GM 3040	4m	M7	6; 10; 15	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 5040*	3m	M6	12; 20; 30	16/2.6		
5000	GM 1050	2m	M5	6; 9	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 5040*	4m	M7	12; 20; 30	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3		
	GM 2050	2m	M5	6; 9	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 3050	2m	M5	12; 20; 30*	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3		
	GM 3050	4m	M7	6; 10; 15	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 5050*	3m	M6	12; 20; 30	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3		
						GM 6050*	3m	M6	12; 20	16/2.6		
6300	GM 2063	1Am	M4	6; 9	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 6050*	4m	M7	12; 20	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3		
	GM 3063	3m	M6	6; 10; 15	6.3/1; 5/0.8	GM 3063*	1Am	M4	12; 20; 30	10/1.6; 8/1.3		
	GM 3063	4m	M7	6; 10; 15	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 5063*	2m	M5	12; 20; 30	16/2.6		
						GM 6063*	2m	M5	12; 20	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3		
8000	GM 3080	2m	M5	6; 10; 15	5/0.8	GM 6063*	3m	M6	12; 20	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3		
	GM 3080	3m	M6	6; 10; 15	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 5080*	2m	M5	12; 20; 30	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3		
						GM 6080*	2m	M5	12; 20	12.5/2		
						GM 6080*	3m	M6	12; 20	10/1.6; 8/1.3		
10000	GM 3100	2m	M5	6; 10; 15	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 6080*	4m	M7	12; 20; 30	10/1.6; 8/1.3		
	GM 5100	3m	M6	6; 10	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 5100*	1Am	M4	12; 20; 30	10/1.6; 8/1.3		
	GM 3125*	1Am	M4	6; 10	5/0.8; 4/0.66	GM 6100*	2m	M5	12; 20	8/1.3		
	GM 5125*	2m	M5	6; 10	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 6125*	1Am	M4	12	8/1.3		
16000	GM 5160*	1Am	M4	6; 10	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66							

ABUS lintelfer – tekniska data för normalbyggda lintelfrar utförande U												
Lyftkraft kg	Antal linparter 4/1					Antal linparter 2/1						
	Typ	FEM	ISO	Lyfthöjd m	V _{lyft} m/min	Typ	FEM	ISO	Lyfthöjd m	V _{lyft} m/min		
5000						GM 6050	3m	M6	12; 20; 30; 37	16/2.6		
6300						GM 6050	4m	M7	12; 20; 30; 37	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3		
						GM 6063	2m	M5	12; 20; 30; 37	16/2.6		
						GM 6063	3m	M6	12; 20; 30; 37	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3		
8000	GM 5080	3m	M6	6; 10; 15; 18.5	8/1.3	GM 6080	2m	M5	12; 20; 30; 37	12.5/2		
10000	GM 5080	4m	M7	6; 10; 15; 18.5	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 6080	3m	M6	12; 20; 30; 37	10/1.6; 8/1.3		
	GM 5100	3m	M6	6; 10; 15; 18.5	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 6100	2m	M5	12; 20; 30; 37	10/1.6; 8/1.3		
	GM 6100	3m	M6	6; 10; 15; 18.5	8/1.3	GM 7100	3m	M6	16; 30; 45;	16/2.7; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3		
	GM 6100	4m	M7	6; 10; 15; 18.5	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66							
12500	GM 5125	2m	M5	6; 10; 15; 18.5	8/1.3	GM 6125	1Am	M4	12; 20; 30; 37	8/1.3		
	GM 5125	3m	M6	6; 10; 15; 18.5	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 7125	2m	M5	16; 30; 45;	16/2.7		
	GM 6125	2m	M5	6; 10; 15; 18.5	8/1.3	GM 7125	3m	M6	16; 30; 45;	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3		
	GM 6125	3m	M6	6; 10; 15; 18.5	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66							
16000	GM 5160	2m	M5	6; 10; 15; 18.5	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 7160	2m	M5	16; 30; 45;	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3		
	GM 6160	2m	M5	6; 10; 15; 18.5	6.3/1							
	GM 6160	3m	M6	6; 10; 15; 18.5	5/0.8; 4/0.66							
	GM 6160	4m	M7	6; 10; 15; 18.5	8/1.3							
20000	GM 5200	1Am	M4	6; 10; 15; 18.5	5/0.8; 4/0.66	GM 7200	1Am	M4	16; 30; 45;	10/1.6; 8/1.3		
	GM 6200	2m	M5	6; 10; 15; 18.5	5/0.8; 4/0.66							
25000	GM 6250	1Am	M4	6; 10; 15; 18.5	4/0.66							

* ej i modell S

Rätten till tekniska
förbättringar förbe-
hålls

ABUS lintelfer – Tekniska data

ABUS lintelfer – tekniska data för telfertrallor, modell D / modell DB																		
Lyft- kraft kg	Antal linparter 4/1 (6/1)					Antal linparter 2/1												
	Typ	FEM	ISO	Lyfthöjd m	V _{lyft} m/min	Typ	FEM	ISO	Lyfthöjd m	V _{lyft} m/min								
1000	GM 810	4m	M7	6; 9	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 2010	4m	M7	12; 18; 24	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3								
1250	GM 812	4m	M7	6; 9	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 2012	4m	M7	12; 18; 24	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3								
1600	GM 816	4m	M7	6; 9	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 2016	3m	M6	12; 18; 24	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3								
2000	GM 820	3m	M6	6; 9	8/1.3; 6.3/1	GM 2020	3m	M6	12; 18; 24	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3								
	GM 820	4m	M7	6; 9	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66													
	GM 1020	4m	M7	6; 9	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66													
2500	GM 825	2m	M5	6; 9	6.3/1	GM 2025	2m	M5	12; 18; 24	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3								
	GM 825	3m	M6	6; 9	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66						GM 3025	4m	M7	12; 20; 30	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3			
	GM 1025	4m	M7	6; 9; 12	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66													
3200	GM 832	2m	M5	6; 9	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 3032	1Am	M4	12; 18; 24	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3								
	GM 1032	3m	M6	6; 9; 12	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66						GM 3036	3m	M6	12; 20; 30	12.5/2; 10/1.6;			
	GM 2032	3m	M6	6; 9; 12	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66											GM 3040	4m	M7
4000	GM 1040	3m	M6	6; 9; 12	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 3042	2m	M5	12; 20; 30	10/1.6								
	GM 2040	3m	M6	6; 9; 12	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66						GM 3040	3m	M6	12; 20; 30	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3			
	GM 3040	4m	M7	6; 10; 15	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66											GM 5040	3m	M6
5000	GM 1050	2m	M5	6; 9; 12	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 5040	4m	M7	12; 20; 30; 37	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3								
	GM 2050	2m	M5	6; 9; 12	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66						GM 3050	2m	M5	12; 20; 30	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3			
	GM 3050	4m	M7	6; 10; 15	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66											GM 5050	3m	M6
6300	GM 2063	1Am	M4	6; 9; 12	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 6050	3m	M6	12; 20; 30	16/2.6								
	GM 3063	3m	M6	6; 10; 15	6.3/1; 5/0.8						GM 6050	4m	M7	12; 20; 30	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3			
	GM 3063	4m	M7	6; 10; 15	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66											GM 3063	1Am	M4
8000	GM 3080	2m	M5	6; 10; 15	5/0.8	GM 5063	2m	M5	12; 20; 30	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3								
	GM 3080	3m	M6	6; 10; 15	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66						GM 5063	3m	M6	12; 20; 30; 37	16/2.6			
	GM 5080	3m	M6	6; 10; 15; 18.5	8/1.3											GM 5063	2m	M5
10000	GM 5080	4m	M7	6; 10; 15; 18.5	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 6063	3m	M6	12; 20; 30; 37	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3								
	GM 3100	2m	M5	6; 10; 15	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66						GM 6063	2m	M5	12; 20; 30; 37	16/2.6			
	GM 5100	3m	M6	6; 10; 15; 18.5	8/1.3											GM 6063	3m	M6
12500	GM 6100	3m	M6	6; 10; 15; 18.5	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 7080	4m	M7	16; 30; 45	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3								
	GM 6100	4m	M7	6; 10; 15; 18.5	5/0.8; 4/0.66						GM 5100	1Am	M4	12; 20; 30; 37	10/1.6; 8/1.3			
	GM 5125	2m	M5	6; 10; 15; 18.5	6.3/1; 8/1.3; 5/0.8; 4/0.66											GM 6100	2m	M5
16000	GM 5125	3m	M6	6; 10; 15; 18.5	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 7100	3m	M6	16; 30; 45	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3								
	GM 6125	2m	M5	6; 10; 15; 18.5	8/1.3						GM 6125	1Am	M4	12; 20; 30; 37	8/1.3			
	GM 6125	3m	M6	6; 10; 15; 18.5	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66											GM 7125	2m	M5
20000	GM 5160	1Am	M4	6; 10; 15; 18.5	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 7125	3m	M6	16; 30; 45	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3								
	GM 5160	2m	M5	6; 10; 15; 18.5	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66						GM 7160	2m	M5	16; 30; 45	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3			
	GM 6160	2m	M5	6; 10; 15; 18.5	6.3/1													
25000	GM 6160	3m	M6	6; 10; 15; 18.5	5/0.8; 4/0.66	GM 7200	1Am	M4	16; 30; 45	10/1.6; 8/1.3								
	GM 7160	4m	M7	8; 15; 22.5; 27.5	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66													
	GM 5200	1Am	M4	6; 10; 15; 18.5	5/0.8; 4/0.66													
32000	GM 6200	2m	M5	6; 10; 15; 18.5	5/0.8; 4/0.66	GM 7200	2m	M5	16; 30; 45	10/1.6; 8/1.3								
	GM 7200	2m	M5	8; 15; 22.5; 27.5	8/1.3													
	GM 7200	3m	M6	8; 15; 22.5; 27.5	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66													
40000	GM 6250	1Am	M4	6; 10; 15; 18.5	4/0.66	GM 7250	2m	M5	16; 30; 45	10/1.6; 8/1.3								
	GM 7250	2m	M5	8; 15; 22.5; 27.5	8/1.3; 6.3/1													
	GM 7250	3m	M6	8; 15; 22.5; 27.5	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66													
50000	(GM 6320)	1Am	M4	4; 6.6; 10; 12.3	3.3/0.5; 2.7/0.4	GM 7320	2m	M5	16; 30; 45	10/1.6; 8/1.3								
	(GM 7320)	2m	M5	8; 15; 22.5; 27.5	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66													
	(GM 6400)	1Bm	M3	8; 15; 22.5; 27.5	2.7/0.4													
63000	(GM 7400)	1Am	M4	8; 15; 22.5; 27.5	5/0.8; 4/0.66	GM 7400	1Am	M4	16; 30; 45	10/1.6; 8/1.3								
	(GM 7500)	1Am	M4	5.3; 10; 15	4.1/0.6; 3.3/0.5; 2.6/0.4													
	(GM 7630)	1Bm	M3	5.3; 10; 15	3.3/0.5; 2.6/0.4													

ABUS lintelfer – Tekniska data

1) True vertical lift (utan krokvridning och utan krokvridding).

ABUS lintelfer – tekniska data för telfertrallor, modell D / modell DB										
Lyftkraft kg	Antal linparter 8/2 ¹⁾					Antal linparter 4/2 ¹⁾				
	Typ	FEM	ISO	Lyfthöjd m	V _{lyft} m/min	Typ	FEM	ISO	Lyfthöjd m	V _{lyft} m/min
6300						GM 5063	3m	M6	9; 15; 20	10/1.6; 8/1.3
8000						GM 5080	2m	M5	9; 15; 20	10/1.6; 8/1.3
						GM 7080	4m	M7	7.3; 17; 27.3	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
10000						GM 5100	1Am	M4	9; 15; 20	10/1.6; 8/1.3
						GM 7100	2m	M5	7.3; 17; 27.3	16/2.6
						GM 7100	3m	M6	7.3; 17; 27.3	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
12500						GM 7125	2m	M5	7.3; 17; 27.3	16/2.6; 12.5/2
						GM 7125	3m	M6	7.3; 17; 27.3	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
16000	GM 7160	4m	M7	4.2; 9; 14.2	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 7160	2m	M5	7.3; 17; 27.3	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
20000	GM 7200	2m	M5	4.2; 9; 14.2	8/1.3	GM 7200	1Am	M4	7.3; 17; 27.3	10/1.6; 8/1.3
	GM 7200	3m	M6	4.2; 9; 14.2	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66					
25000	GM 7250	2m	M5	4.2; 9; 14.2	8/1.3; 6.3/1					
	GM 7250	3m	M6	4.2; 9; 14.2	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66					
32000	GM 7320	2m	M5	4.2; 9; 14.2	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66					
40000	GM 7400	1Am	M4	4.2; 9; 14.2	5/0.8; 4/0.66					

ABUS lintelfer – tekniska data för telfertrallor, modell Z / modell ZB										
Lyftkraft kg	Antal linparter 8/2 (6/2); [10/2] 12/2					Antal linparter 4/2				
	Typ	FEM	ISO	Lyfthöjd m	V _{lyft} m/min	Typ	FEM	ISO	Lyfthöjd m	V _{lyft} m/min
8000						GM 5080	3m	M6	12; 20; 30; 37	16/2.6
10000						GM 5080	4m	M7	12; 20; 30; 37	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
						GM 5100	3m	M6	12; 20; 30; 37	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
						GM 6100	3m	M6	12; 20; 30; 37	16/2.6
						GM 6100	4m	M7	12; 20; 30; 37	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
12500						GM 5125	2m	M5	12; 20; 30; 37	16/2.6
						GM 5125	3m	M6	12; 20; 30; 37	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
						GM 6125	2m	M5	12; 20; 30; 37	16/2.6
						GM 6125	3m	M6	12; 20; 30; 37	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
16000	GM 5160	3m	M6	6; 10; 15; 18.5	8/1.3	GM 5160	2m	M5	12; 20; 30; 37	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
	GM 5160	4m	M7	6; 10; 15; 18.5	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 6160	2m	M5	12; 20; 30; 37	12.5/2
						GM 6160	3m	M6	12; 20; 30; 37	10/1.6; 8/1.3
						GM 7160	4m	M7	16; 30; 45	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
20000	GM 5200	3m	M6	6; 10; 15; 18.5	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 5200	1Am	M4	12; 20; 30; 37	10/1.6; 8/1.3
	GM 6200	3m	M6	6; 10; 15; 18.5	8/1.3	GM 6200	2m	M5	12; 20; 30; 37	10/1.6; 8/1.3
	GM 6200	4m	M7	6; 10; 15; 18.5	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 7200	2m	M5	16; 30; 45	16/2.6
25000	GM 5250	2m	M5	6; 10; 15; 18.5	8/1.3	GM 6250	3m	M6	16; 30; 45	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
	GM 5250	3m	M6	6; 10; 15; 18.5	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 7200	3m	M6	16; 30; 45	8/1.3
	GM 6250	2m	M5	6; 10; 15; 18.5	8/1.3	GM 7250	2m	M5	16; 30; 45	16/2.6; 12.5/2
	GM 6250	3m	M6	6; 10; 15; 18.5	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 7250	3m	M6	16; 30; 45	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
	(GM 7250)	4m	M7	10.6; 20; 30; 36	10.4/1.6; 8.2/1.2; 6.6/1; 5.2/0.8					
32000	GM 5320	2m	M5	6; 10; 15; 18.5	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 7320	2m	M5	16; 30; 45	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
	GM 6320	2m	M5	6; 10; 15; 18.5	6.3/1					
	GM 6320	3m	M6	6; 10; 15; 18.5	5/0.8; 4/0.66					
	(GM 7320)	2m	M5	10.6; 20; 30; 36	10.4/1.6					
	(GM 7320)	3m	M6	10.6; 20; 30; 36	10.4/1.6; 8.2/1.2; 6.6/1; 5.2/0.8					
	GM 7320	4m	M7	8; 15; 22.5; 27.5	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66					
40000	GM 5400	1Am	M4	6; 10; 15; 18.5	5/0.8; 4/0.66	GM 7400	1Am	M4	16; 30; 45	10/1.6; 8/1.3
	GM 6400	2m	M5	6; 10; 15; 18.5	5/0.8; 4/0.66					
	(GM 7400)	2m	M5	10.6; 20; 30; 36	10.4/1.6; 8.2/1.2					
	(GM 7400)	3m	M6	10.6; 20; 30; 36	8.2/1.2; 6.6/1; 5.2/0.8					
	GM 7400	2m	M5	8; 15; 22.5; 27.5	8/1.3					
	GM 7400	3m	M6	8; 15; 22.5; 27.5	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66					
50000	GM 6500	1Am	M4	6; 10; 15; 18.5	4/0.66					
	(GM 7500)	2m	M5	10.6; 20; 30; 36	8.2/1.2; 6.6/1; 5.2/0.8					
	GM 7500	2m	M5	8; 15; 22.5; 27.5	8/1.3; 6.3/1					
	GM 7500	3m	M6	8; 15; 22.5; 27.5	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66					
63000	(GM 7630)	1Am	M4	10.6; 20; 30; 36	6.6/1; 5.2/0.8					
	GM 7630	2m	M5	8; 15; 22.5; 27.5	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66					
	[GM 7630]	2m	M5	12; 18; 22	6.3/1					
	[GM 7630]	3m	M6	12; 18; 22	5/0.8; 4/0.66; 3.2/0.5					
80000	GM 7800	1Am	M4	8; 15; 22.5; 27.5	5/0.8; 4/0.66					
	[GM 7800]	2m	M5	12; 18; 22	5/0.8; 4/0.66; 3.2/0.5					
100000	(GM 71000)	1Am	M4	12; 18; 22	4/0.66; 3.2/0.5					
120000	GM 71200	1Bm	M3	15; 18	3.3/0.5; 2.7/0.4					

Rätten till tekniska förbättringar förbehålls

Modell ZA på förfrågan



Signal-behandlingsenhet



Lastanvisning i radiosändare



LED-display



Strömsensor



Lastcell inbyggd i fast linpart



Lastcell för linskor



Lastcell för lininfästning

Tilläggsutrustningar

ABUS elektroniska styrsystem LIS – det intelligenta navet i lintelfrarna från ABUS

ABUS lintelfrar är utrustade med ett intelligent styrsystem, LIS, som finns tillgänglig i två varianter, LIS-SE och LIS-SV. Båda varianterna omfattar en säkerhetsanordning som på betryggande sätt skyddar lintelfern mot överbelastning. Medan LIS-SV registrerar lasten med hjälp av en måtbult som i sin tur påverkar en signalomvandlare, sker motsvarande utvärdering i LIS-SE genom en trefasig ström- och spänningsmätning mot arbetande motor. På grundval av dessa båda enheter beräknar LIS-SE den aktuella hängande lasten.

För visualisering av den utvärderade hängande lasten kan man till båda varianterna ansluta en tillvalbar lastindikering.

Alla LIS-enheter har som standard en drifttidsmätare som ger besked om utnyttjandegraden i timmar. För en exakt bestämning av utnyttjandegraden kan LIS levereras med ett tillvalbart lastkollektivminne enligt FEM 9.755, vilket garanterar tillförlitliga drifttider för lintelferns totala utnyttjandegrad. Användaren kan utan större besvär själv läsa av

lastkollektivminnets värden direkt på LIS-enheten.

Utöver redan nämnda specifikationer kan ytterligare funktioner erhållas med LIS-enheterna. Detta för att ge en ännu säkrare och underhållsminimal drift.

Med integrerade motorskydd och styrprogram skyddas lyftmotorerna mot överhettning och uppfyller högt ställda säkerhetskrav.

Om för hög motorström föreligger under längre tid än tillåtet kopplar LIS-enheten bort huvudkontaktorn och telfern stannar. Huvudkontaktorn slås även ifrån om motorström registreras och då ingen signal för ”lyft” eller ”sänk” föreligger. Detta skyddar lyftmotorerna mot överhettning. Dessa funktioner förutsätter att drift sker inom den från ABUS avsedda användningen.

Den integrerade styrfunktionen med elektromagnetisk bromsning innebär att inbromsning från höghastighetslyft sker först med en kortvarig elektromagnetisk inbromsning innan de mekaniska bromsarna träder i funktion. Genom detta tillvägagångssätt förlängs bromsbeläggens, och även bromsrotorns, livslängd avsevärt.

Kontaktorskyddet för höghastighet är en kontaktor som arbetar mycket i det elektriska systemet. För att förlänga livstiden på denna kontaktor integreras i LIS-enheten ett styrprogram typ förhinderingskoppling AC-4. Detta innebär att skyddet slår av först efter att motorns inställda starttid gått ut vilket avsevärt minskar antalet kontaktorbränningar.

Tekniska data	LIS SV	LIS SE
Överlastskydd	•	•
Lastutvärdering via måtaxel	•	
Lastutvärdering via ström-/spänningsmätning		•
Kalibrering genom inbyggt digitalt instrument med 4-siffrig 7-segmentsdisplay	•	•
Felmeddelanden via inbyggd 4-siffrig display eller lastindikering	•	•
Ett andra gränsläge samt aktiverbar extern dellastbrytare (tillval)	•	•
Strömavbrottskydd för lagrade lyftverksdata	•	•

Fler varianter efter förfrågan

Tekniska data	LIS SV	LIS SE
Summalastfunktion samt övervakning av maximalt tre lyftverk	•	
Lastanvisning i radiosändare eller LED-display (option)	•	
Lastkollektivminne enl. FEM 9.755 (option)	•	•
Funktioner för lyftverksstyrning	•	•
Galvaniskt skild styrsignal	•	•
Kompakt moduluppbyggnad	•	•
Alla anslutningar via stickkontakter	•	•

Frekvensomriktare ABULiner

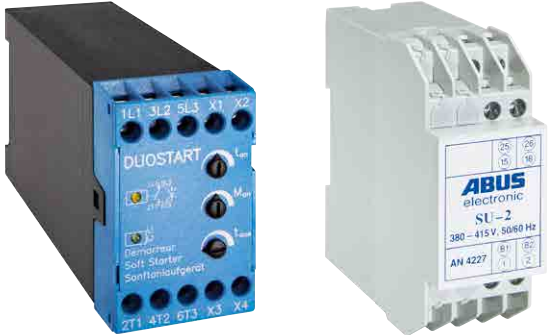
Den mikroprocessorstyrda ABULiner möjliggör steglös reglering av åk hastigheten. Vid användande med telfrar erhålls genom inställda s k ramper en mjuk acceleration och retardering. Den lastberoende förändringen av ramplutningen motverkar pendling av laster. Kombinerad med lyftdrivningar höjer ABULiner den maximala lyfthastigheten lastavhängigt upp till det dubbla nominella värdet (tillval). Framförallt i fråga om längre lyftsträckor uppnås därigenom avsevärda tidsvinster. Accelerations- och retardationsramperna kan ställas in var för sig.

För tillämpningar där en mycket låg lyfthastighet krävs, exempelvis vid verktygs- och formtillverkning, kan ABULiner anslutas enbart till kryplyftslindningen. Denna variant medger steglös reglering endast av kryplyfthastigheten.



Elektroniska motorstyrningar

Den elektroniska mjukstartutrustningen AZS från ABUS, som passar både till kran- och löpvagnskörning möjliggör en stötreducerad acceleration. ABUS patenterade retardationsrelä typ SU kopplas alltid in då den höga åk hastigheten kopplas om till den lägre åk hastigheten. En betydande reduktion av motorns generatoriska bromsmoment erhålles varvid lastpendlingen minskar. I kombination arbetar mjukstartenhet och mjukomkopplingsrelä SU perfekt tillsammans. Resultatet blir enastående köregenskaper.



Våg i krokblock

Att veta vikten i kroken är ofta viktigt t ex när man lastar på en lastbil, följa olika säkerhetsföreskrifter, notera vikt på en container. ABUS integrerade våg i kroken är en smidig lösning. Det är en digital kommersiell våg i utnyttjandeklass III med EG-godkännande. Vågen levereras kalibrerad och färdig att användas vid leverans.



Elektronisk parallellstyrning (GLS)

Då flera lintelfrar används kan man jämna ut lastavvikelsar via reglering av lyfthastigheten med den elektroniska parallellstyrningen typ GLS. Den av ABUS patenterade styrrningen synkroniserar två eller flera lintelfrar utan att behöva stänga av huvudlyftet i den snabbare motorn. Den elektroniska parallellstyrningen kan till rimlig investering och utan mekaniska ombyggnader eller elektriska ställdon integreras i standard-lintelfrar med polomkopplingsbara motorer. Innan lyftet påbörjas kan man med fränkopplad parallellstyrning enkelt justera eventuella skillnader i lyfthöjd, genom att köra det/de lyftverk som berörs individuellt. Därefter kopplar man in parallellstyrningen igen. Därigenom bortfaller tidsödande anpassning av lyftredskapens längd.

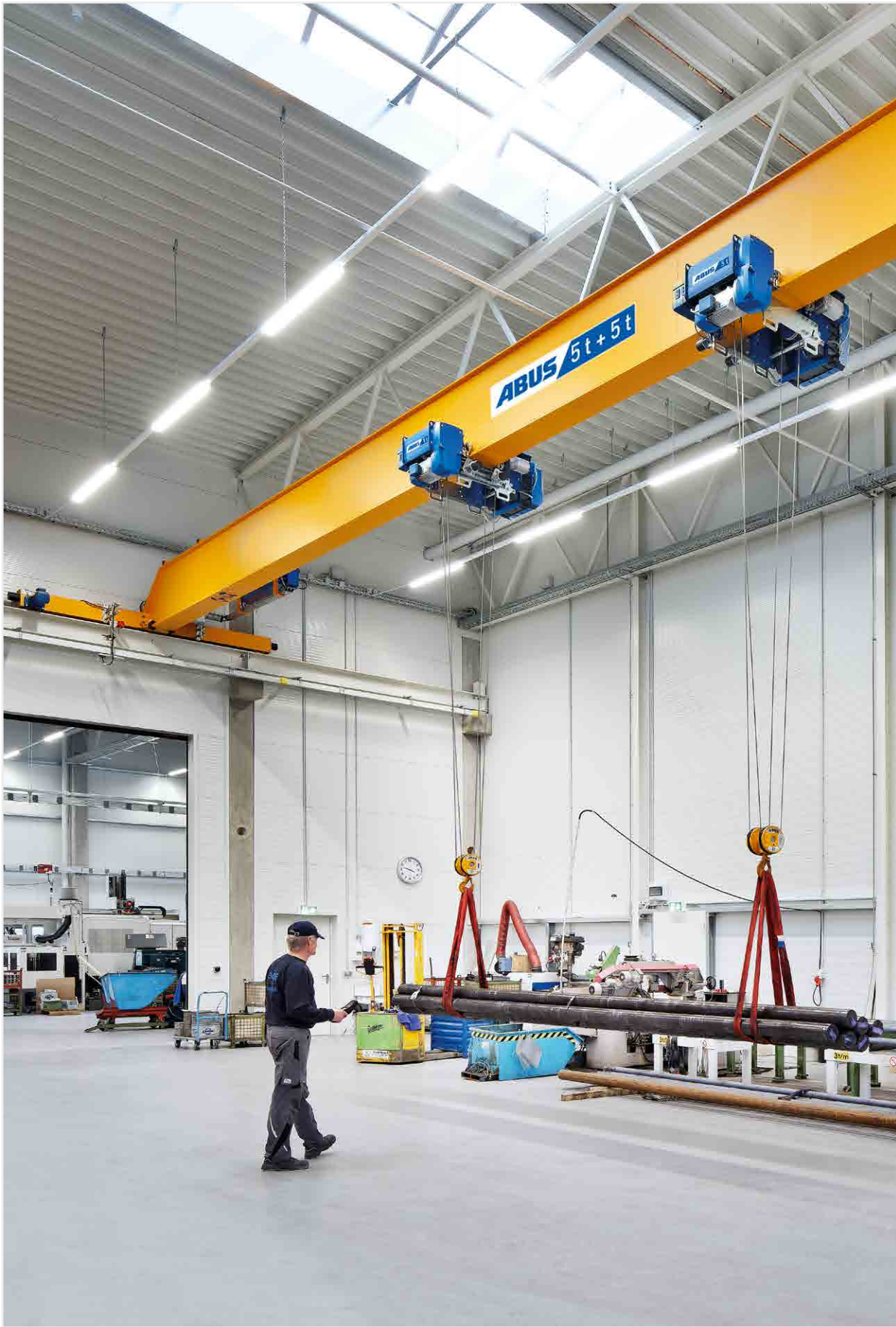


Elektrisk nödsänkingsanordning för lyftverksdrivningar.

Med hjälp av dessa systemkomponenter kan en last sänkas ned på ett betryggande sätt även vid ett nätbortfall. Om nätspänning saknas kan man via manöverdonsknappen "Sänk" inleda ett kontrollerat sänkingsförlopp och när som helst avbryta detsamma. Motorbromsen matas därvid med ström från en ackumulator. För att sänkingshastigheten inte skall öka okontrollerbart genom lastens inverkan, utnyttjas en av lindningarna i den polomkopplingsbara motorn som generator.



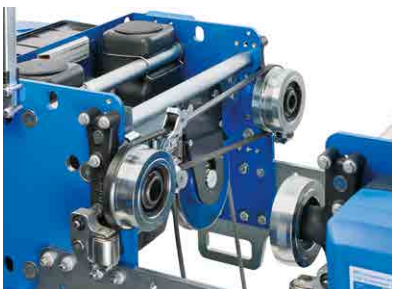
Fler varianter efter förfrågan



ABUS modulär lintelfer: Smart teknik i toppform



Den modulära ABUS lintelfern har en lyftkapacitet på upp till 5 t; tvåpartig 1 t – 2,5 t och fyrpartig 2 t – 5 t.



Den modulära lintelfern drivs av en åkmotor med frekvensstyrning. Lyftmotorn har frekvensstyrning som standard. Lyfthastigheten kan regleras steglöst alternativt ställas in som tvåhastighetsmotor. Den maximala lyfthastigheten varierar beroende på last. Utan last är den dubbelt så hög som den nominella lyfthastigheten. En patenterad induktiv mätmetod säkerställer att lastmätningen fungerar även när lyftanordningen står stilla.



Lintelferns linparter kan ändras från fyrpartig (4/1) till tvåpartig (2/1) och tvärtom. Detta är en fördel när driftförhållandena förändras. Eftersom brytblocket och infästningsblocket är monterade på åkvagnens chassi med tillförlitliga bultanslutningar som enkelt kan bytas, kan även omställningen av linparterna göras på ett snabbt och enkelt sätt. ABUS modulära lintelfrar är utrustade med justerbara styrhjul med dämpande lager som skonar kranbalkens underfläns.

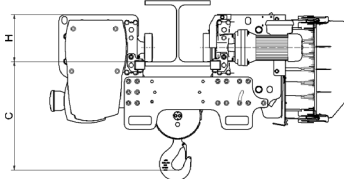


Åkvagnens chassi består av bultade och pressade sidoväggar. Denna innovativa och av ABUS patenterade sammanfogningsmetod kännetecknas av hög precision och hållfasthet.

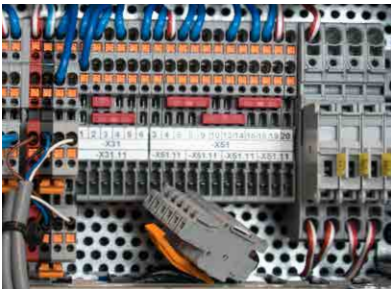


ABUS modulära lintelfer har en modern, funktionell design.

Modell	GM800m		GM1000m	
Antal parter	2/1	4/1	2/1	4/1
Lyftkapacitet (ton)	1,0			
	1,25	2,0		
	1,6	3,2	2,5	5,0
Lyfthöjd (m)	12	6	12	6
	18	9	18	9
C (mm)	540	427	567	500
H (mm)	217	217	217	217



Den komfortabla fällmekanismen gör det enkelt att montera lintelfern på traverskranen.



Lintelferns kopplingskåp är modulärt uppbyggt, alla komponenter har snabbkopplingar och vid behov kan man köpa till nya komponenter från etablerade tillverkare på marknaden – en stor servicefördel!

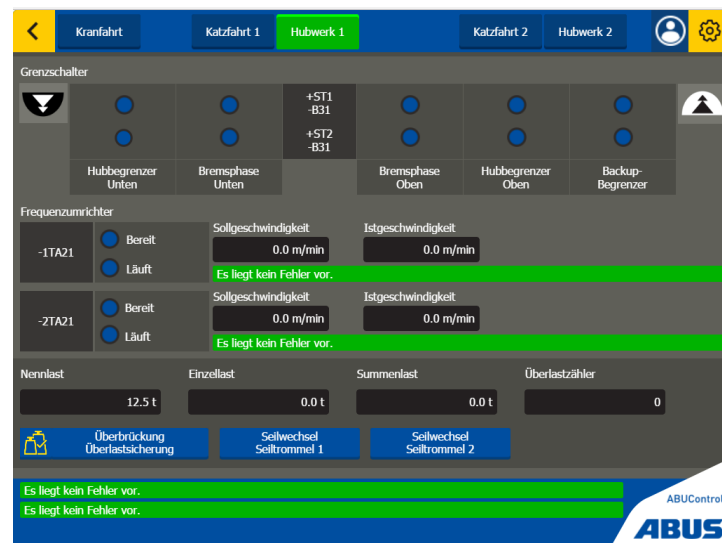


Den modulära lintelfern är som standard utrustad med en LED-display som visar driftinformation från styrenheten ABUControl och statusmeddelanden från olika krankomponenter. På så sätt kan eventuella fel snabbt upptäckas och åtgärdas. LED-displayen är lättavläst.

ABUControl: Lyft på en ny krannivå



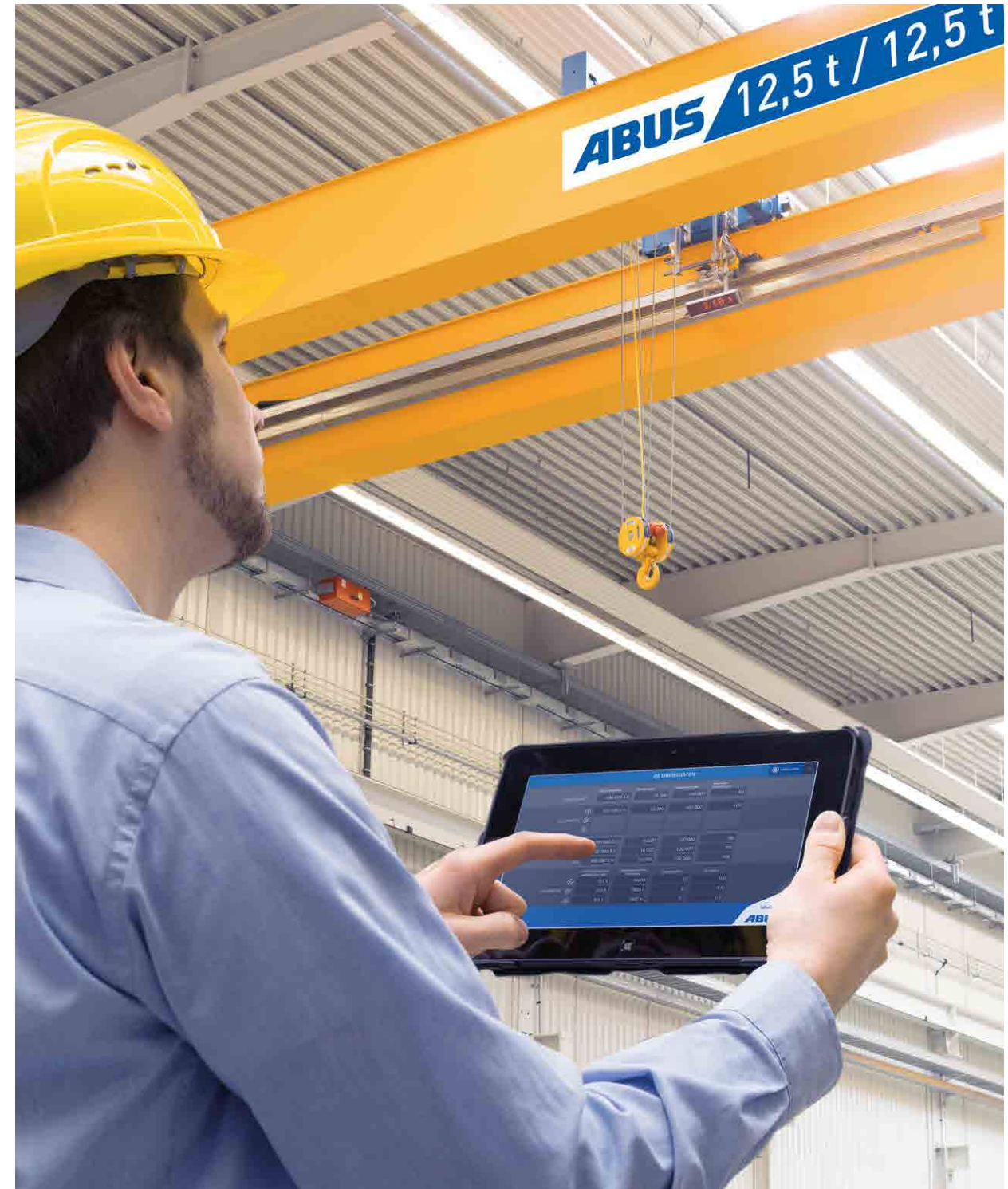
Kranarna från ABUS kan anpassas till rådande förhållanden via inställbar körprofiler. Kranar med två fasta hastigheter rör sig helt annorlunda än t.ex. frekvensstyrda kranar. Med åk- och lyftrelser kan man anpassa kranarna till aktuell situation.



Driftdata, inställningar, serviceinformation. Med hjälp av det moderna gränssnittet KranOS har du översikt över kranen. Trådlöst, från valfri laptop eller surfplatta med webbläsare. Detta gör underhåll ännu smidigare.



ABUControl satsar på välbeprövade, standardkomponenter från välkända elektronikföretag. Utbyte eller reparation kräver vare sig expertkunskaper eller programvarulicenser. Du har alltid fullständig kontroll över kranen. ABUControl - ett unikt löfte för enkelt underhåll och reparation.



ABUS svajkontroll ökar säkerheten och komforten vid transport av gods i känsliga områden. Svajkontroll bygger på matematiska beräkningar. Härvid beaktas åk- och lyfthastigheterna, acceleration och fördröjning av kran och telfer, krokpositionen och längden på lyftverktyget.

ABUS synkroniseringsstyrning ger möjlighet till synkronisering av alla åkrörelser och därmed ökad säkerhet vid transport av gemensam last. Detta system används vid kranar med två telfrar samt vid tandemdrift. Alla åkrörelser övervakas och ger samma hastighet, även om man har olika lintelfermodeller.

ABUS kvalitetsstandard: noggranna och moderna tillverkningsmetoder



Vagnsramens stålkonstruktion tillverkas med hjälp av en 10-axlig svetsrobot. Detta garanterar korta genomloppstider och genomgående goda svetsresultat.



I moderna CNC-svarvar tillverkas lintrumorna i en enda uppspänning. Detta förfarande garanterar lintrumor med perfekt rundgång.



Montage av tralla.

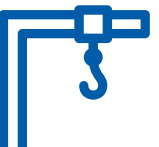
ABUS Kransystem Kompleta lösningar



ABUS kransystem
och komponenter:



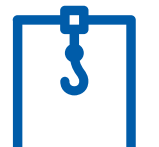
Traverskranar



Svängkranar



HB-system



Lättportalkranar
LPK



Lintelfrar



Kättingtelfrar



Mycket effektiva
komponenter

ABUS har medvetet specialiserat sig på transporttekniska lösningar för laster upp till 120 t. Inte bara eftersom de flesta lasterna befinner sig inom detta viktområde utan också för att målmedvetet kunna höja produktiviteten på din arbetsplats.

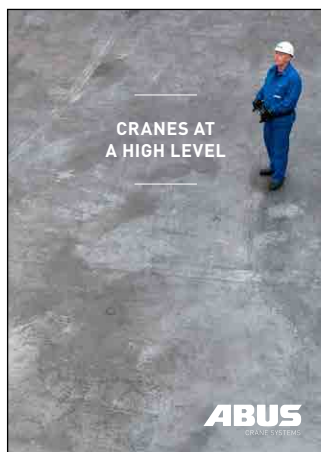
ABUS erbjuder ett brett spektrum av rationell och direkt tillgänglig transportteknik: Traverskranar, svängkranar, lätttraverssystem (HB-system), lättportalkranar, åkverk, lintelfrar, kättingtelfrar och många andra komponenter. Vi kan erbjuda allt från speciella lösningar för speciella uppgifter till kompletta materialflödessystem.

Till detta kommer en självklar företagsfilosofi: När vi erbjuder något är det alltid baserat på praktisk rådgivning, säker kvalitet, individuellt användarstöd och en snabb, pålitlig service i er närhet, dygnet runt.

Ytterligare produktinformation...

... om hela vårt leveransprogram skickar vi gärna till dig.

Du hittar även produktinformation och nedladdningar på vår webbsida.



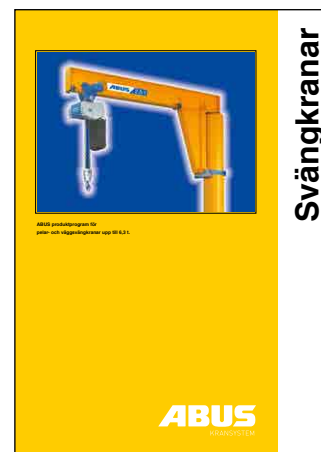
☐ ABUS Image brochure



☐ Programöversikt



☐ Traverskranar



☐ Svängkranar



☐ Kättingtelfrar



☐ ABUS Halvportalkran EHPK



☐ ABUS krokvåg

Skicka förfrågningar

per e-mail till: info@abus-kransystem.se

Namn: _____

Företag: _____

Gatuadress: _____

Postnummer/ort: _____

Telefon: _____

E-Mail: _____

Datum: _____ Underskrift: _____